

使用手冊



RapidScan Reader Rapid Test View Pro Software

Pacific Image Electronics

Content

• 軟體安裝.....	P5
• 如何透過軟體建立第一個測試套件.....	P10
• 使用 Profile 設置精靈創建套件的檔案.....	P14
• 優化設置的秘訣.....	P25
• 設置指導.....	P30
• 設置多通道.....	P32
• 校正.....	P36
• 使用修改試劑資訊設置分析公式以獲得結果.....	P44
• 稀釋參數設置.....	P57
• 擷取與分析.....	P64
• 報告.....	P70
• 資料庫.....	P73
• 用戶管理.....	P77
• 設定.....	P81
• 分步教學：創建您的第一個測試配置文件.....	P90
• 高級教程：創建您的第一個測試配置文件.....	P114

注意

該版本的 RapidScan Reader 和 RapidTestView 分析軟體將允許用戶為任何現有的測試配置文件生成新的標準曲線和 cut-off 值。它還具有為新測試或不同批次的現有測試建立配置文件的功能。

這不是我們向終端用戶免費提供的RapidTestReader Basic版本。RapidTestReader Pro不是免費軟體，需要使用許可並付費使用。

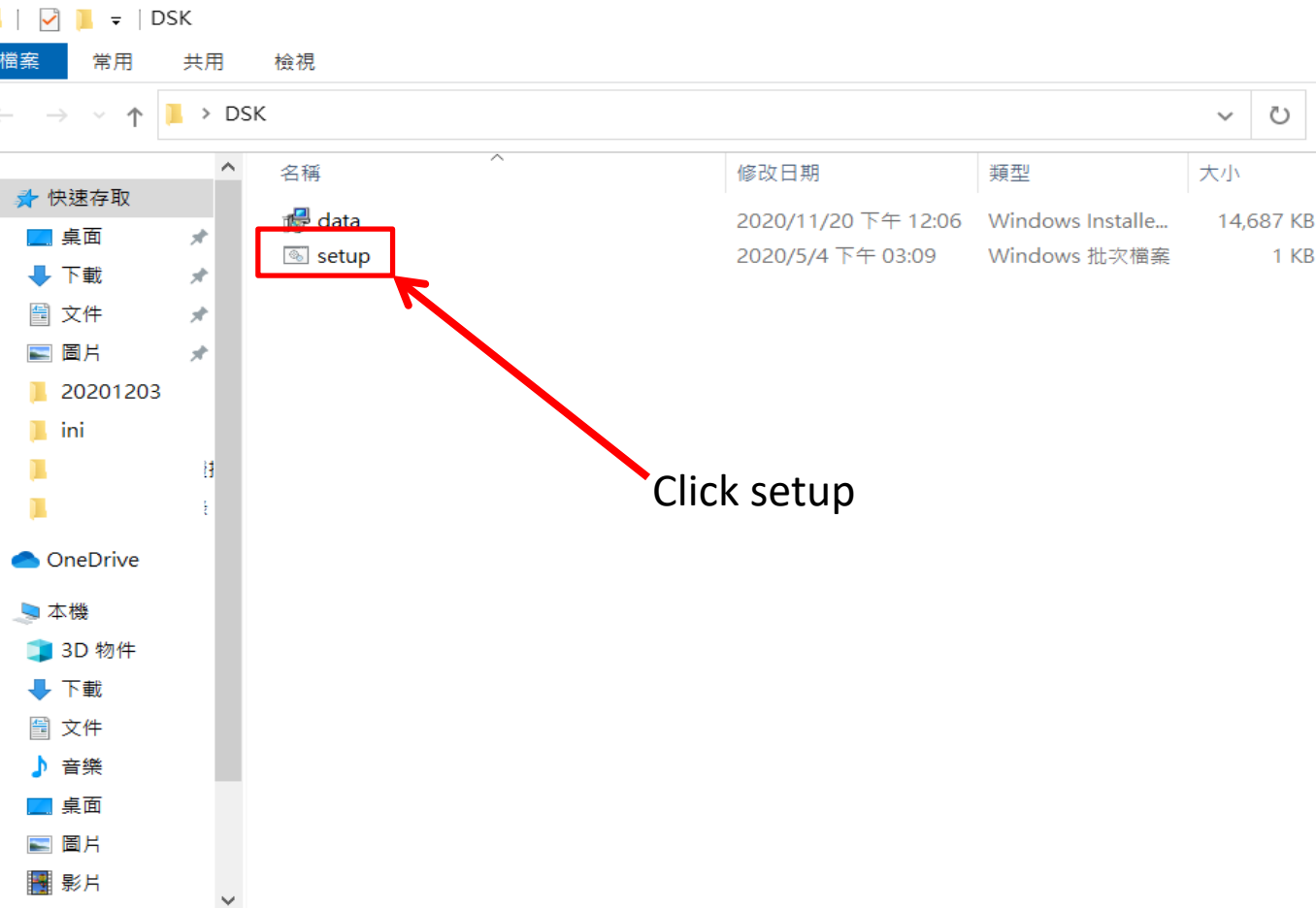
產品包裝內容：

1. Rapid Test Reader x 1
2. USB線 x 1

讀取儀規格

圖像傳感器	CMOS
光源	單燈模式：白光 雙光模式：白光+紫外光
掃描媒體	快篩測試，比色或熒光格式的信號
端口	僅USB 2.0 (USB 1.1並不支援)
應用軟體	Rapid Test View Pro w / License Key
支持系統	Windows 7或更高版本的操作系统，最低4G RAM
電源	通過主機USB端口提供5V，280 mA

軟體安裝

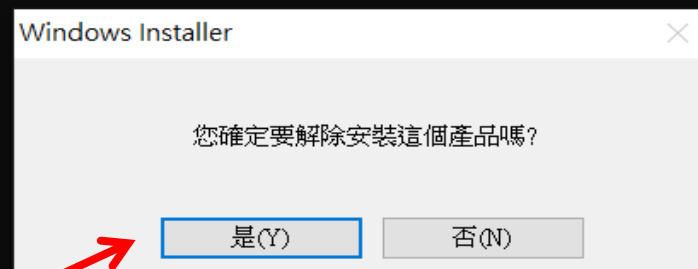


在供應商提供的CD或安裝文件上找到“Setup”檔案。點擊以啟動軟體安裝。

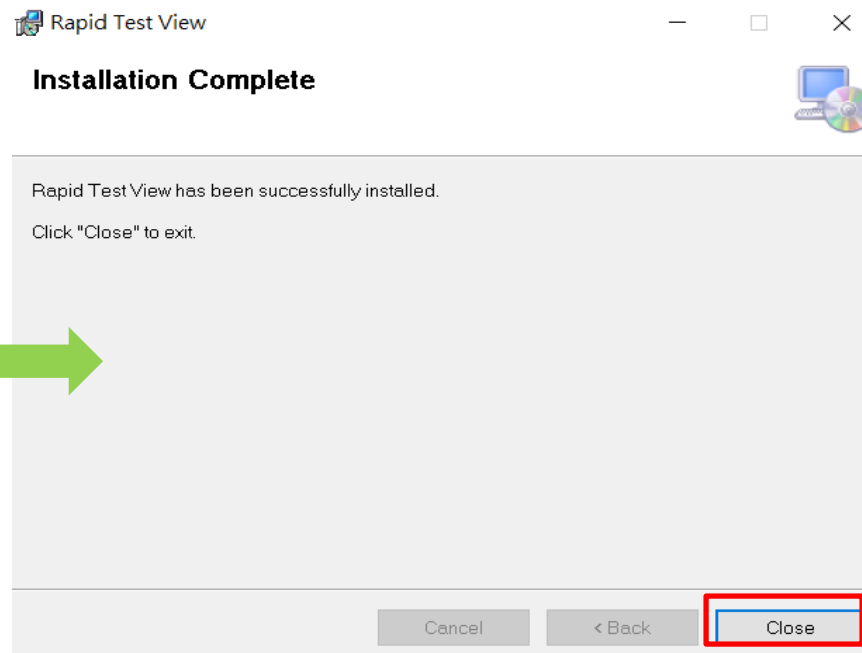
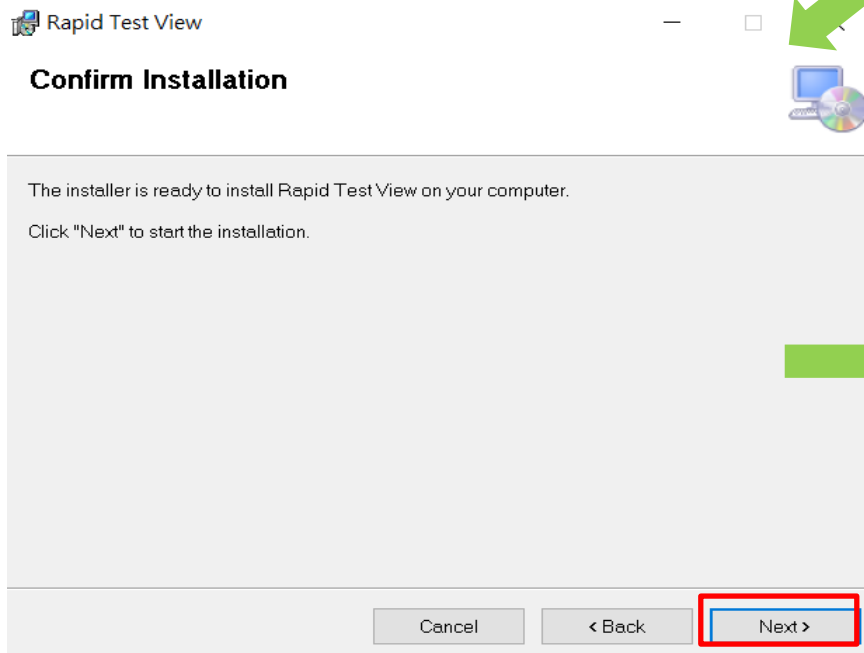
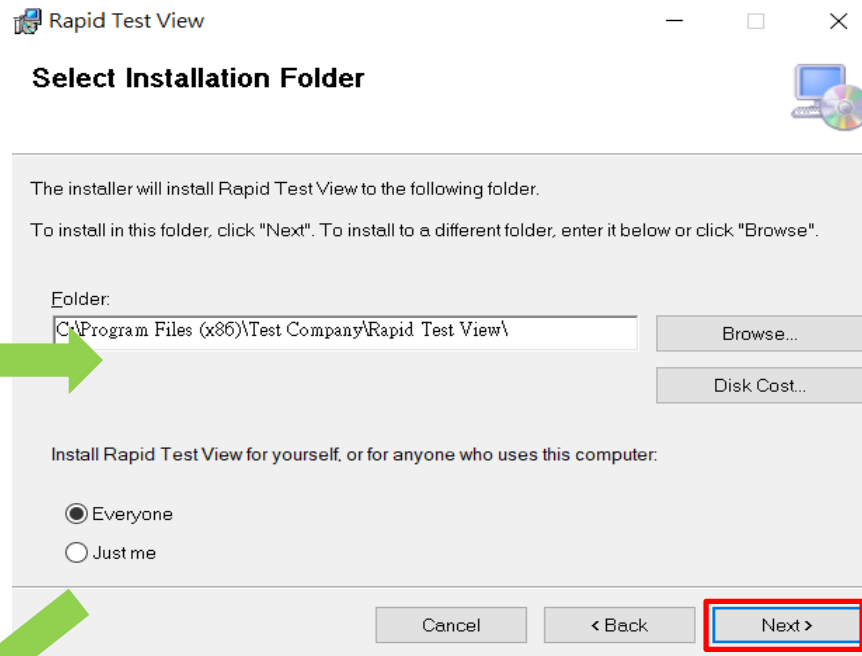
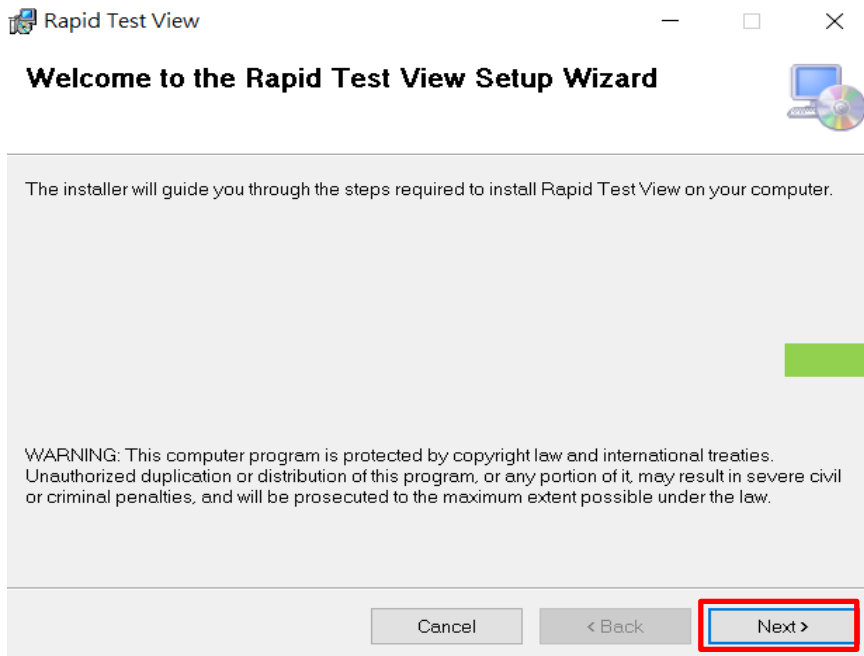
如果安裝成功，則應用圖標（如下所示）將出現在電腦桌面上。



```
C:\Users\clhsu\Desktop\DSK>msiexec.exe /x {80998DA8-20B0-4A35-8652-BE3725987370}
```



啟動安裝程式後，您會看到一個對話框提示：您確定要解除安裝這個產品嗎？無論如何，只需點擊“是”。



打開Rapid Test View

- 透過包裝中提供的USB線，將分析儀連接到運行Windows（Windows 7或更高版本）的電腦。
- 雙擊桌面上的RTV圖標以啟動軟體。
- 該軟體將啟動設備參數設定並首先進行系統診斷。
- 通過系統診斷後，將顯示登錄窗口。請聯繫供應商以獲取ID和密碼。有關使用權限管理，請參閱 p76 使用者管理。
- 成功登錄後，將顯示 UI 頁面。



System Diagnosis...(Set Default Settings)

Login

ID:

Password:

RapidTestView

檔案 | 資料庫 | 使用名稱 | 設定

RAPID TEST VIEW BASIC

輸入測試資訊

產品代碼:

廠牌:

公司/實驗室名稱:

公司/實驗室電話:

公司/實驗室地址:

測試日期: 日曆...

測試人員:

樣品編號:

樣品名稱:

保存期限:

產品批號:

即時分析... Encode QR 建立多個測試Profile

結果分析... 保存測試資訊 Profile設置維護

測試結果

結果:

C值:

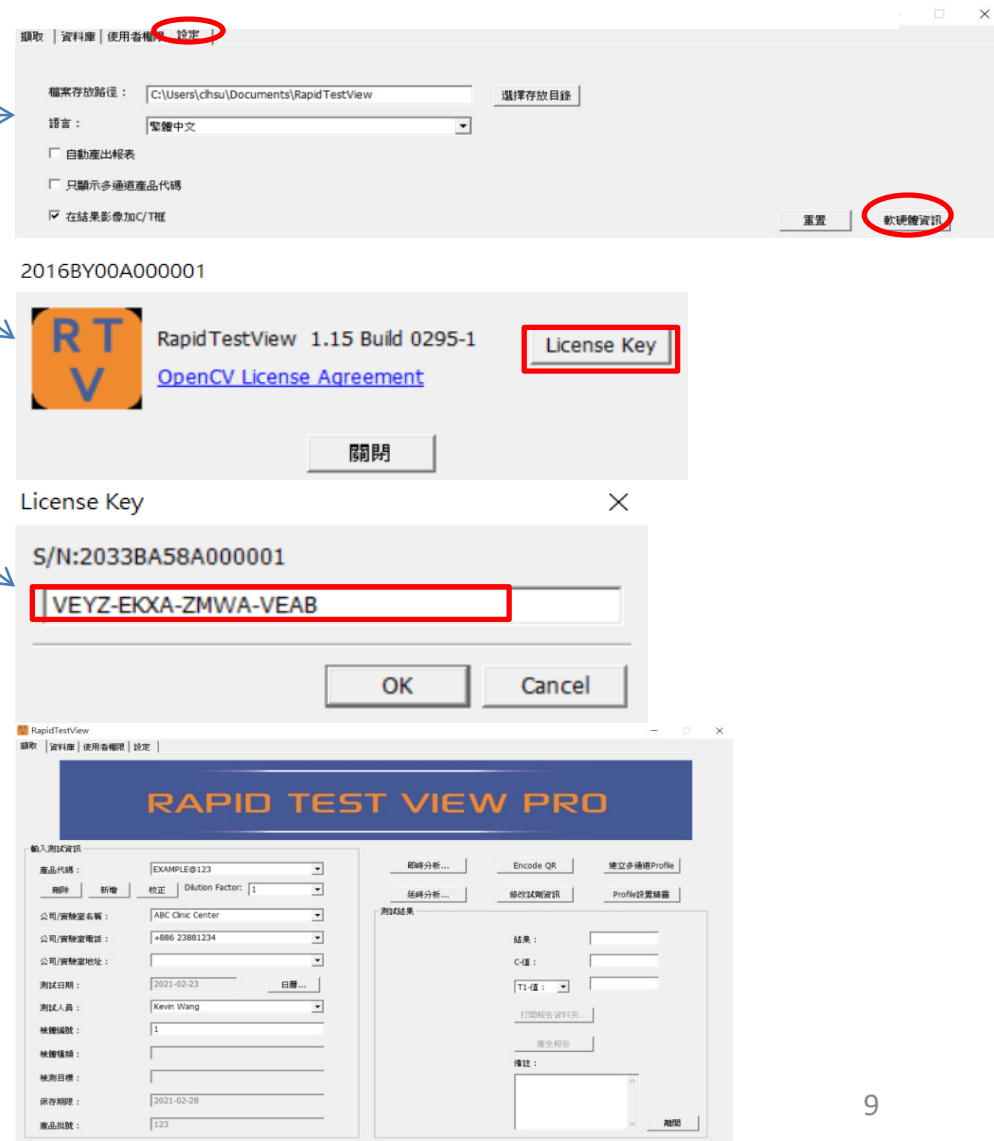
T1值:

打印報告 保存報告

備註:

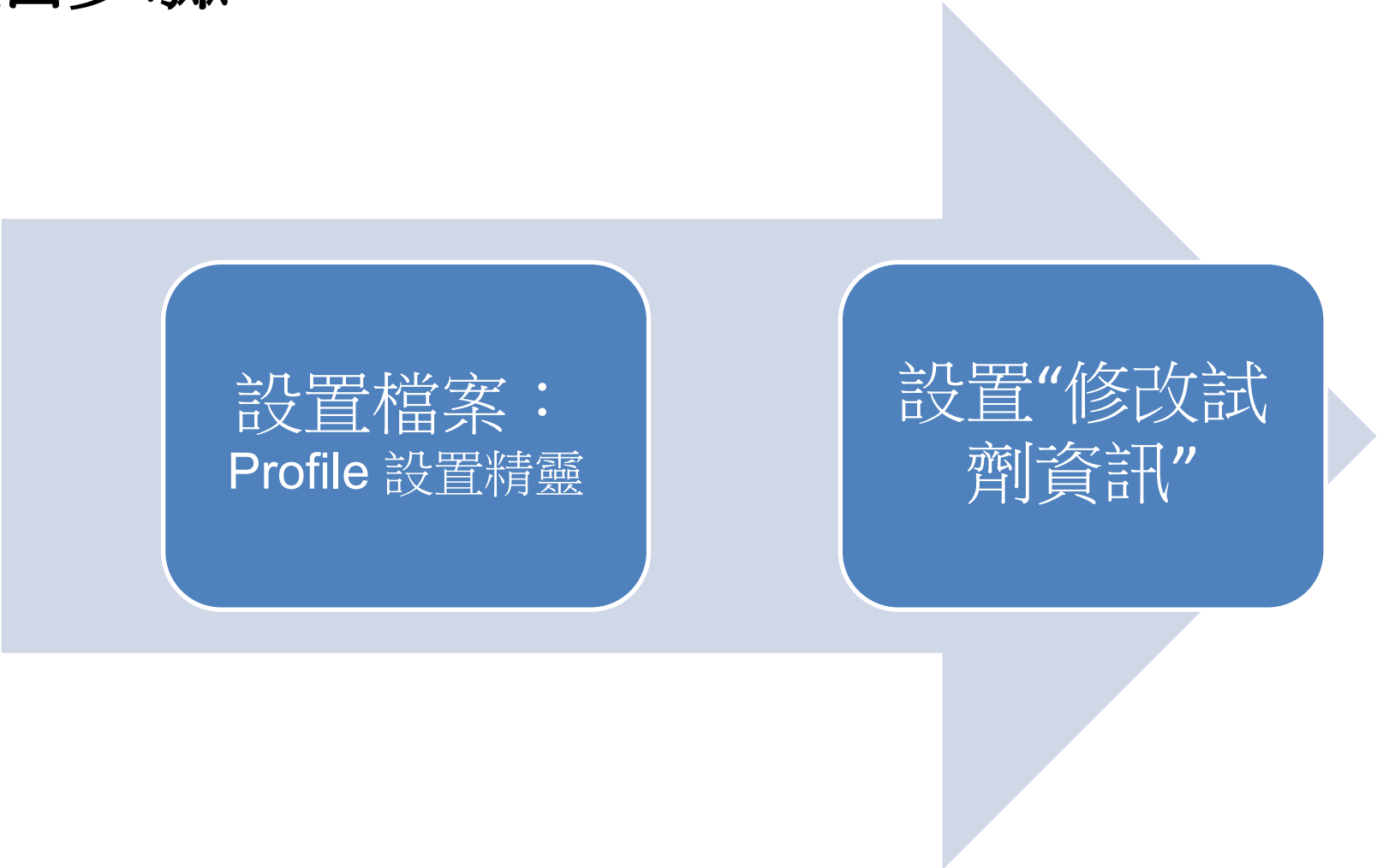
透過許可證密金鑰啟用PRO版本

- 轉到“設定”，然後單擊“軟硬體資訊”
- 您會看到右邊的訊息，點擊“License Key”圖示。
- 輸入從供應商處獲得的許可證金鑰，然後按確定。
- 退出軟件，然後再次打開。
- 您將看到它成為PRO版本。



如何透過軟體建立第一個測試套件

2個步驟

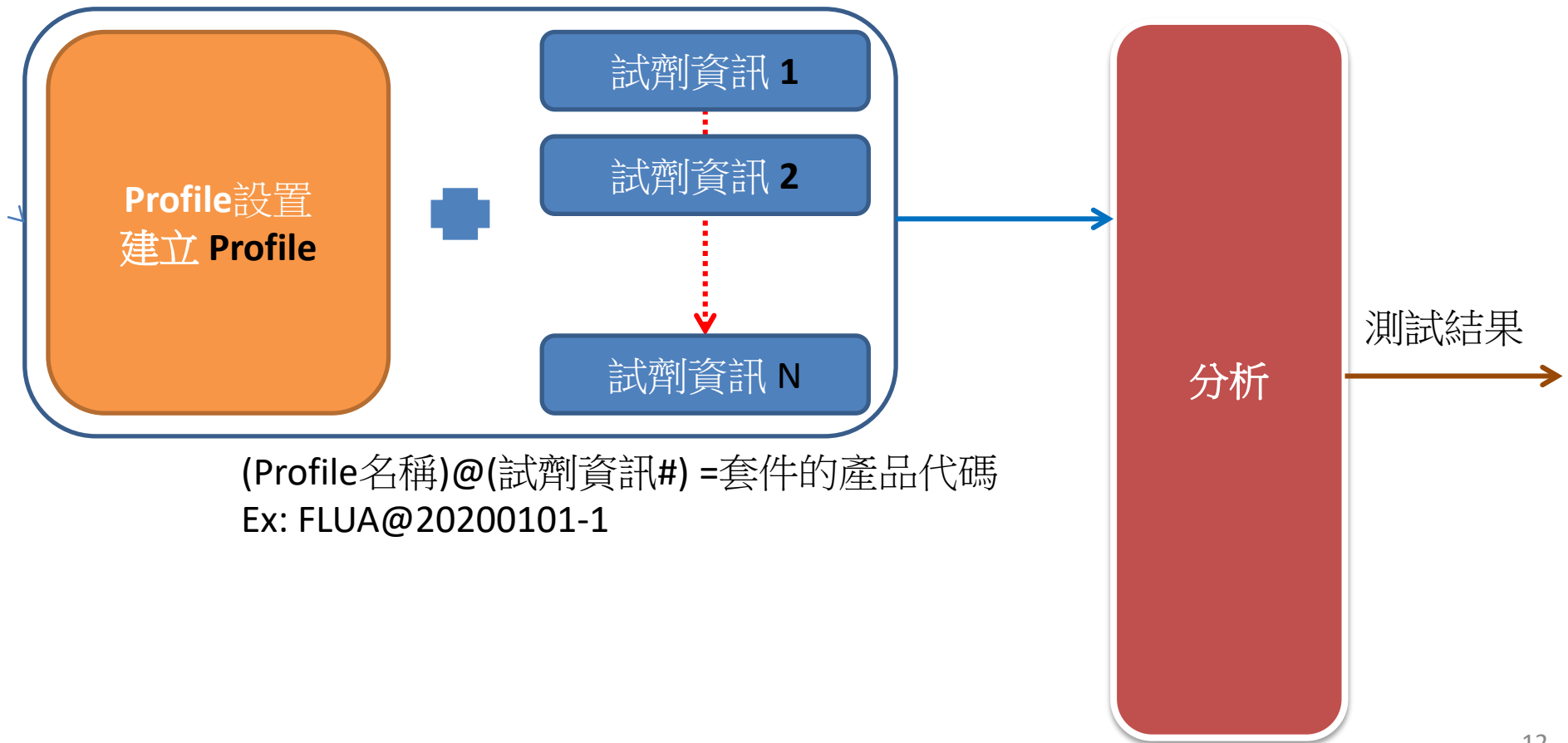


設置檔案：
Profile 設置精靈

設置“修改試
劑資訊”

Profile + 試劑資訊 → 分析

套件的完整參數由配置profile、校正數據 + 試劑資訊組成。



建立一個完整的套件

- **Profile設置**

- 定義比色或熒光套件
- 定義檢測線的幾何位置
- 定義 group/sub 文件
-
- 套件會持續留存且保留設定
- 校正：使用圖像校正來獲得優化的圖像

- **修改試劑資訊**

- 定義測試結果和基本套件資訊
- 每個套件都有可變配方/陳述設置

使用 **Profile**設置精靈 創建套件的檔案

將帶有清晰 C 和 T 線信號的套件插入分析儀，
然後點擊**Profile**設置精靈以開始

步驟1：了解 Profile設置精靈中的參數

Profile Wizard

① 產品代碼: Flu A@86 None None

② 顯示名稱: Flu A ③ T數量: 1

④ 顏色選擇: RGB ⑤ 光源設定: 白光 標準模式

設置區域選擇: 試條檢視區域 1D

X座標	Y座標	寬度	高度
1633	726	783	569
		保留	保留

更新選框位置 導入高亮選框座標 自動微調

片匣名: QC

調校參考: ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離: 0.0 (C/T 寬度比例)

保存 離開

- ① 產品代碼: Profile的代碼
- ② 顯示名稱: 設置診斷項目的名稱
- ③ T 數量: 設置T line #
- ④ 顏色選擇: 通常建議使用RGB模式；有關高級設置，請參閱 P16-17 。
- ⑤ 光源設定:
 - 白光 – 比色的套件
 - UV光 – 熒光試劑盒

圖像法和積分法。
請參閱 P18-22 。

請參閱步驟2和3。

請參閱第36頁。

對於使用同一 cassette的套件，請輸入代碼，這樣您就可以節省相同 cassette的校正工作量。

Color Mode設置

Profile Wizard

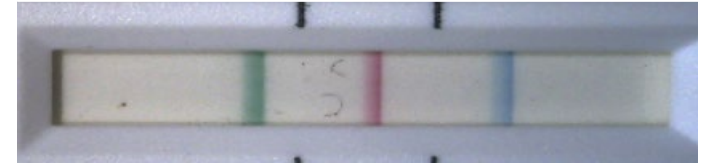
產品代碼	Flu A@86	None	None
		顯示名稱	Flu A
		T數量	1
顏色選擇	RGB	光源設定	白光
		標準模式	
設置區域選擇	試條檢視區域		1D
X座標	Y座標	寬度	高度
1633	726	783	569
		保留	保留
更新選框位置		導入高亮選框座標	自動微調
片匣名	QC		
調校參考	☐ 白片 ☒ 無白片		
基底距離	0.0 (C/T 寬度比例)		
		保存	
		離開	

用戶可以選擇RGB / RRR / GGG / BBB不同的模式以獲得最佳值

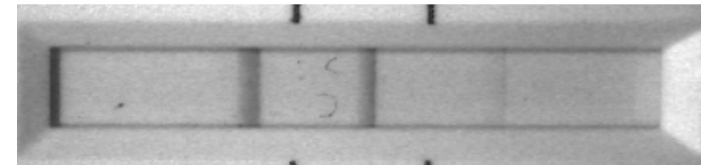
R / G / B 條帶選擇

1. 除了膠體金之外，還有彩色的奈米珠可用於側向流動分析開發。因此，C&T線可以用不同的顏色表示。
2. RapidScan提供4種類型的圖像光譜設置：
RGB: Color mode
RRR:僅紅色通道光譜
GGG:僅綠色通道光譜
BBB:僅藍色通道光譜
3. 每種顏色模式可以根據測試線的顏色帶來不同的強度值。因此，用戶可以選擇光譜設置，以根據線條顏色生成最佳的CT線條強度值。

CH \ Bar	綠色	紅色	藍色
BBB	1401	1059	162
GGG	1192	1448	710
RRR	1930	545	1148
RGB	1352	1243	615
RGB/Max	70.1%	85.8%	53.6%



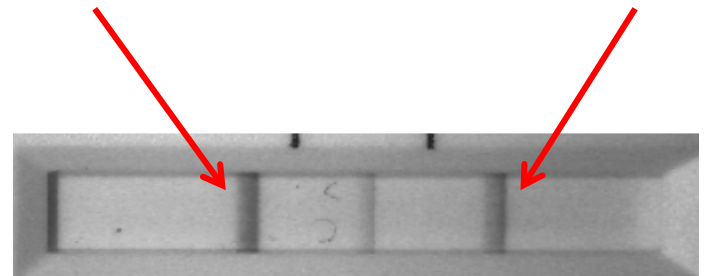
BBB



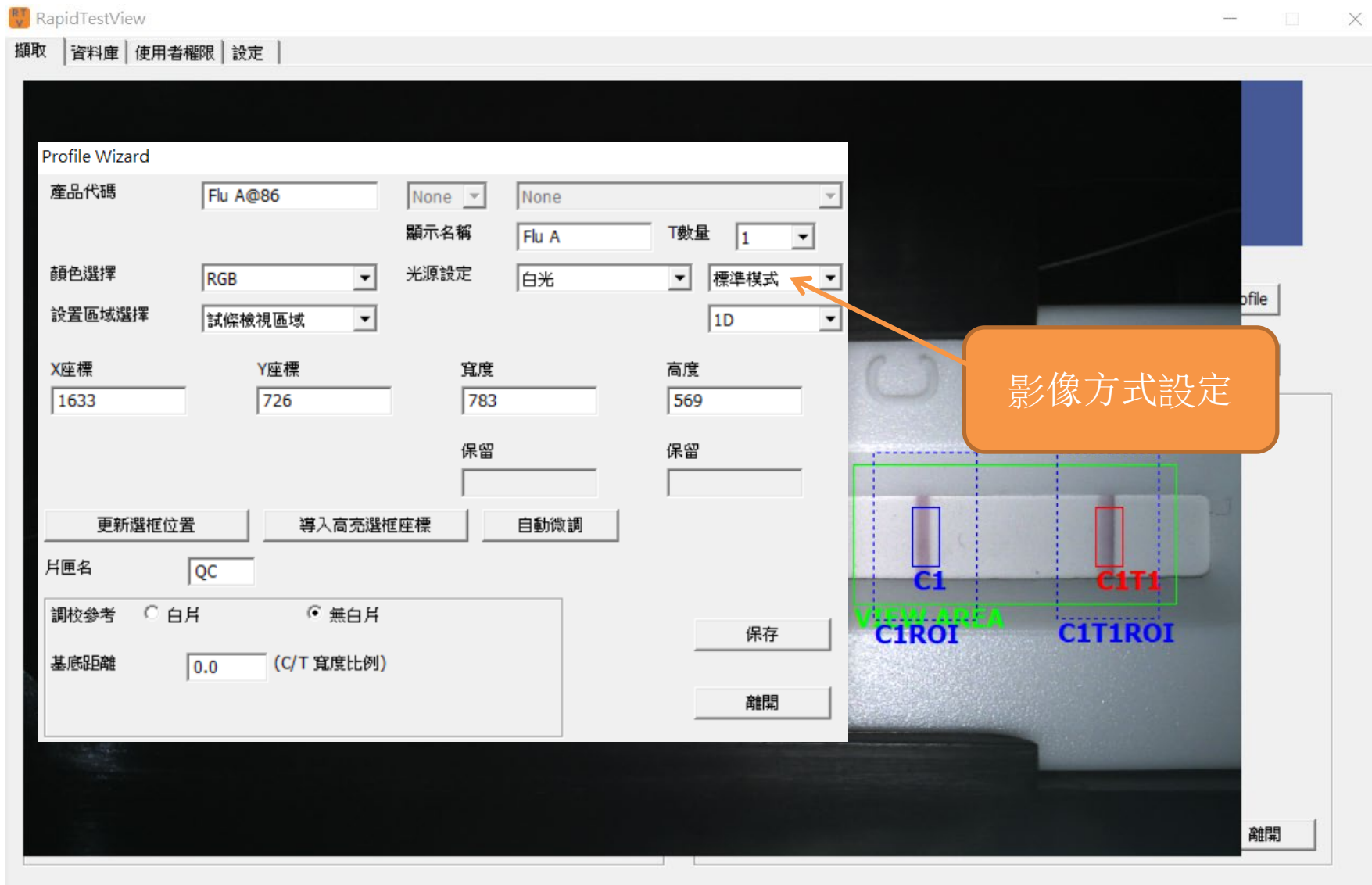
GGG



RRR



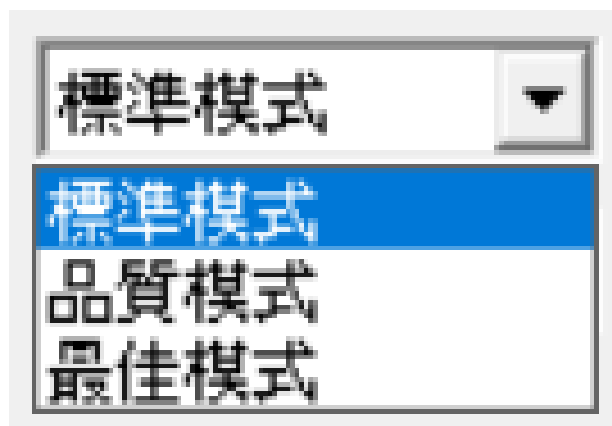
影像方法：標準 / 品質 / 最佳模式



標準模式：最快的速度、最高的CV

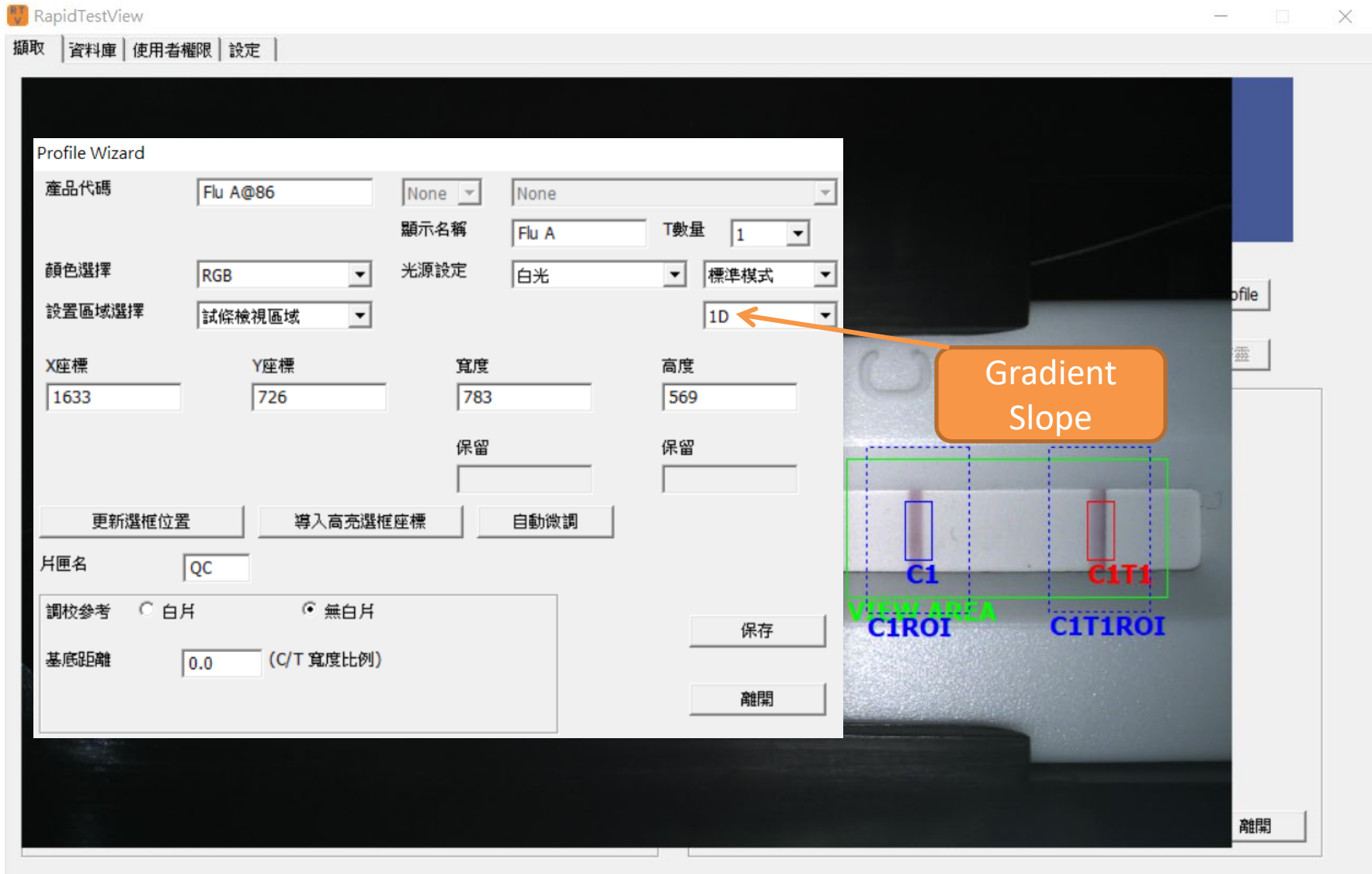
品質模式：中等速度 & CV（推薦）

最佳模式：最低速度，最小的CV

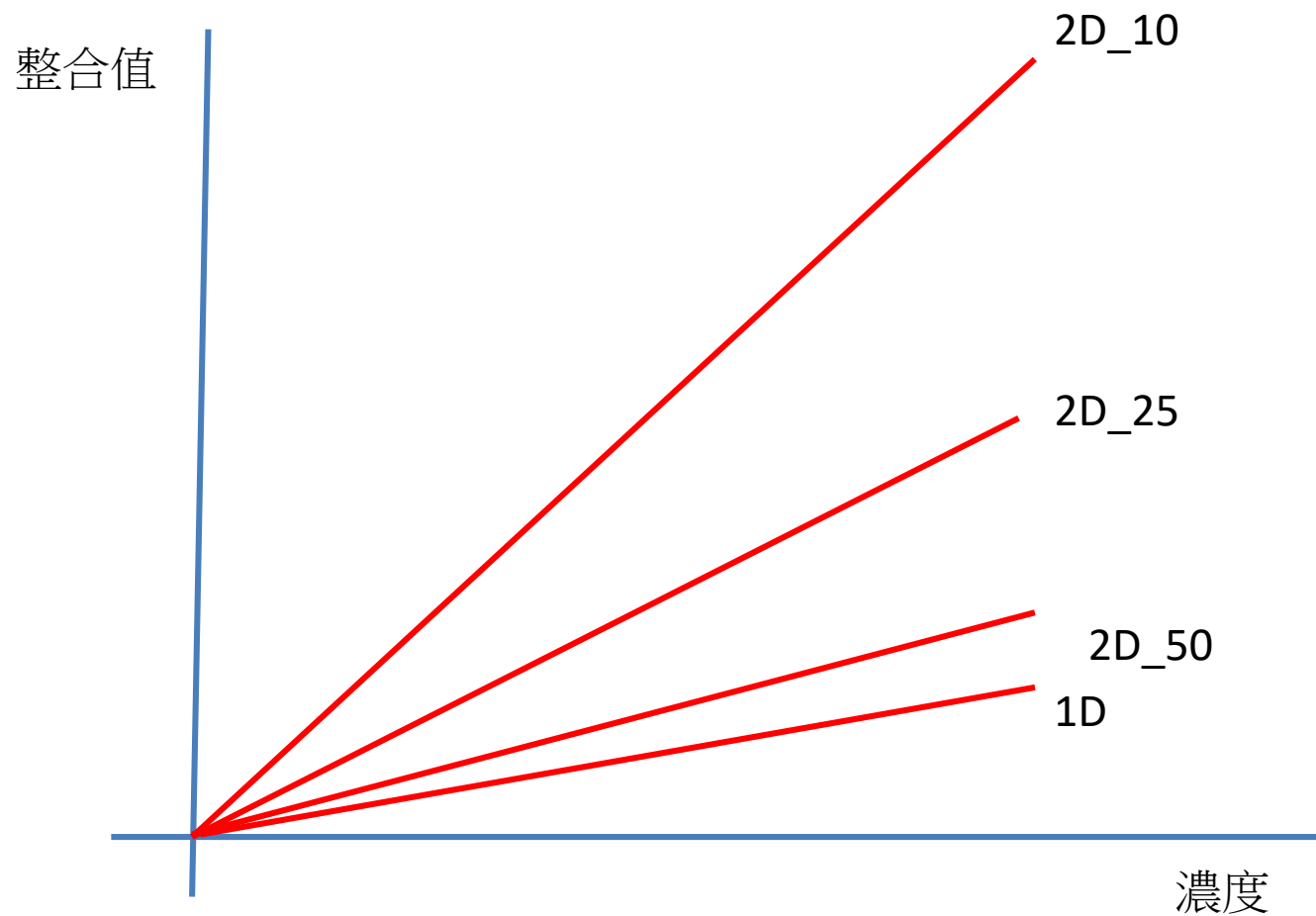


Mode	C	T1	Item	C	T
標準	1329	240	Ave	1329.6	245.4
標準	1327	240	CV%	0.29%	2.67%
標準	1325	256	Speed	9"	
標準	1333	246			
標準	1334	245			
品質	1328	237	Ave	1332.4	243
品質	1332	243	CV%	0.27%	1.45%
品質	1338	246	Speed	12.5"	
品質	1333	245			
品質	1331	244			
最佳	1334	244	Ave	1333.6	241.8
最佳	1334	240	CV%	0.22%	0.68%
最佳	1338	241	Speed	16.5"	
最佳	1331	241			
最佳	1331	243			

整合方法

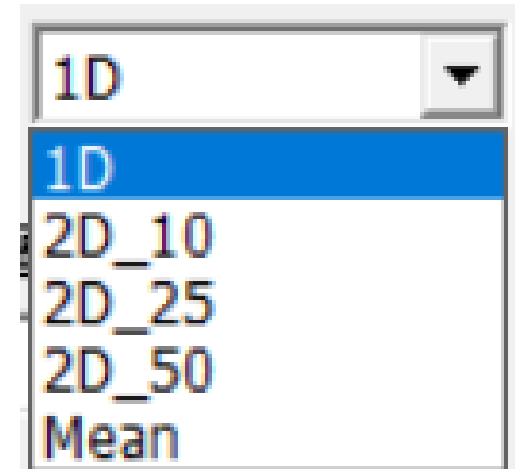
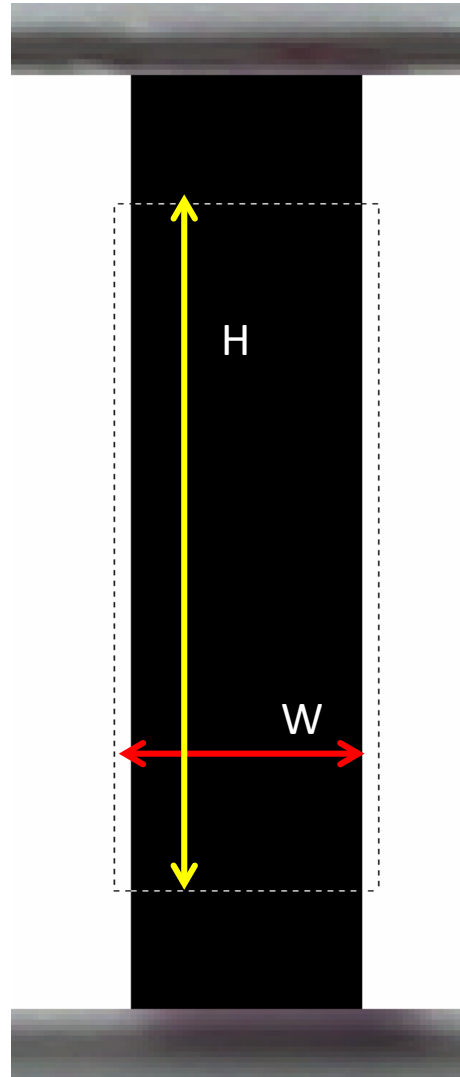


30 x 70 (WxH) Case



整合方法

- **1D**: 平均每個H並將所有W相加
- **2D**: 所有H x W的總和
- 像素值 = V_{2D}
 - $2D_10 = V_{2D}/10$
 - $2D_25 = V_{2D}/25$
 - $2D_50 = V_{2D}/50$
- Value big → Slope higher
→ Noise high



步驟2：選擇感興趣的查看區域範圍（ROI）

Profile Wizard

產品代碼

顯示名稱 T數量

顏色選擇 光源設定 標準模式

設置區域選擇

X座標 Y座標 寬度 高度

保留 保留

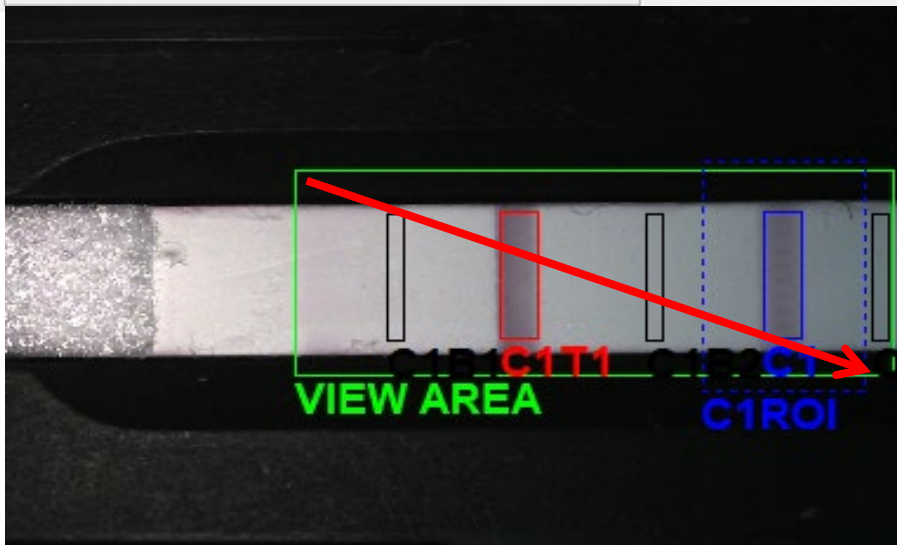
② 更新選框位置 ① 導入高亮選框座標 自動微調

片匣名

調校參考 ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離 (C/T 寬度比例)

保存 離開



為了圈選查看區域，將游標從左上角拖動到右下角的底部。建議圈選盡可能靠近邊緣的區域。請記住點擊“① 導入高亮選框座標”以確認設置。如果在X/Y，寬度/高度列中輸入值，請記住單擊“② 更新選框位置”以保存設置。

步驟3：定義 C（控制）和 T（測試）線區域

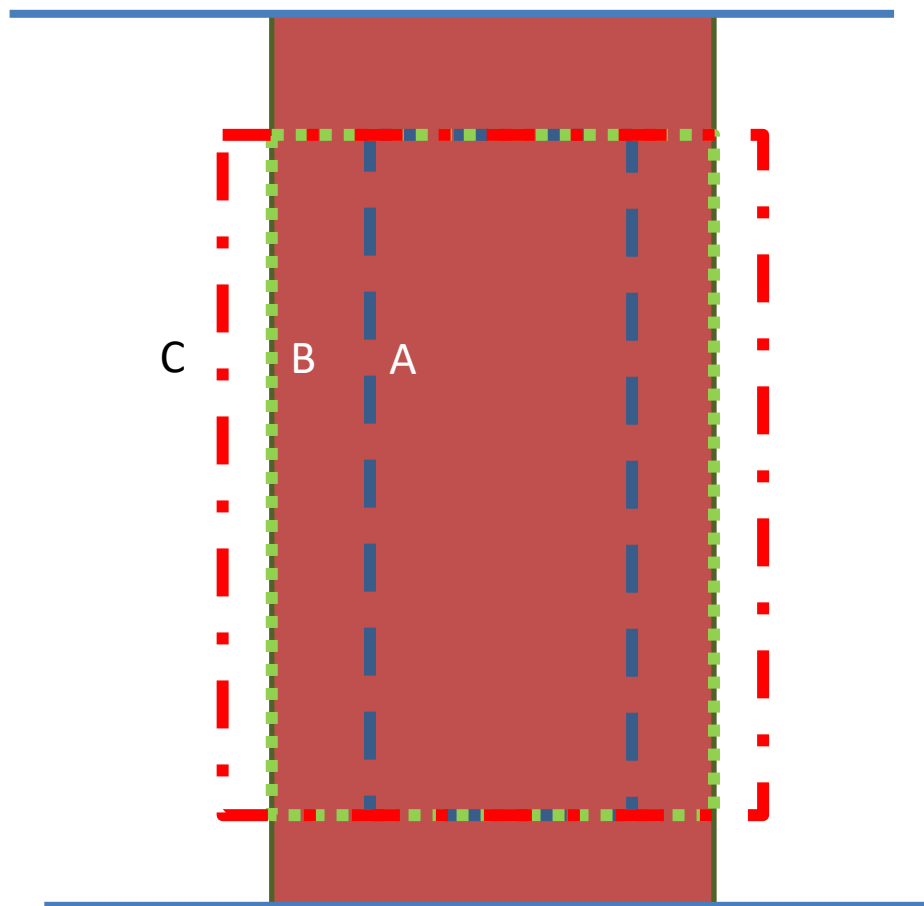
1. 要定義新的C或T線區域，請在區域上拖動游標。不一定要覆蓋整個C線或T線。相反，當定義的區域稍微覆蓋空白區域以及C或T線的大部分區域時，您會得到更好的結果。
2. 對於現有的標示顯示區域，您只需輸入X / Y或寬度/高度值即可調整該區域。
3. 繼續用相同的方法定義T線。確保C、T顯示區域的大小相同。您可以使用“優化”來獲得相同的大小。
4. 設置完C&T之後，點擊“Refine”以獲得最佳結果；SW會要求收縮多少%。建議15-20%。



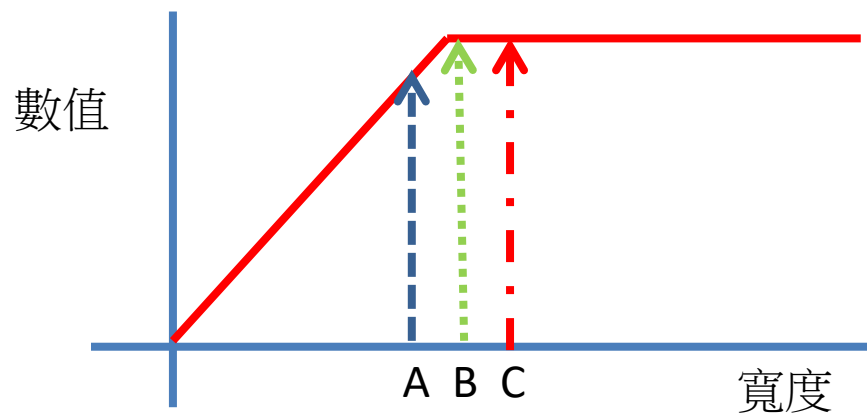
優化設置的秘訣

搜索區域 C、T線區域

設置C、T線區域的秘訣



- 寬度（根據您的應用程序的需要）
 - “A” 並不包含所有內容，可能適合某些線形檢查，但不建議使用。
 - “B” 是理想的，但不太容易實現。
 - “C” 最推薦使用。
- 高度：
 - 收縮15~20%
 - 視窗邊緣附近有一些異常陰影或反射。



秘訣：使用 “Refine” 設置合適的CT Line區域

RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

Profile Wizard

產品代碼: Flu A@86 顯示名稱: Flu A T數量: 1

顏色選擇: RGB 光源設定: 白光 標準模式

設置區域選擇: C1T1 1D

C1T1 X軸相對座標: 392 C1T1 Y軸相對座標: 0 寬度: 150 高度: 400

C1T1 寬度: 42 C1T1 高度: 146

更新選框位置 導入高亮選框座標 自動微調

片匣名: QC

調校參考: ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離: 0.0 (C/T 寬度比例)

保存 離開

幫助設置正確區域的工具

C1 C1T1

C1ROI C1T1ROI

VIEW AREA

離開

The screenshot displays the RapidTestView software interface. On the left, the 'Profile Wizard' dialog box is open, showing various configuration options for a measurement profile. The '設置區域選擇' (Set Area Selection) dropdown is set to 'C1T1'. The '自動微調' (Auto Refine) button is highlighted with an orange arrow. On the right, the main camera view shows a sample with two vertical features. The first feature is labeled 'C1' in blue, and the second is labeled 'C1T1' in red. Below these labels are 'C1ROI' and 'C1T1ROI' respectively. A green rectangular box labeled 'VIEW AREA' encompasses both features. The '自動微調' button in the dialog box is pointing to the 'C1T1ROI' area in the camera view.

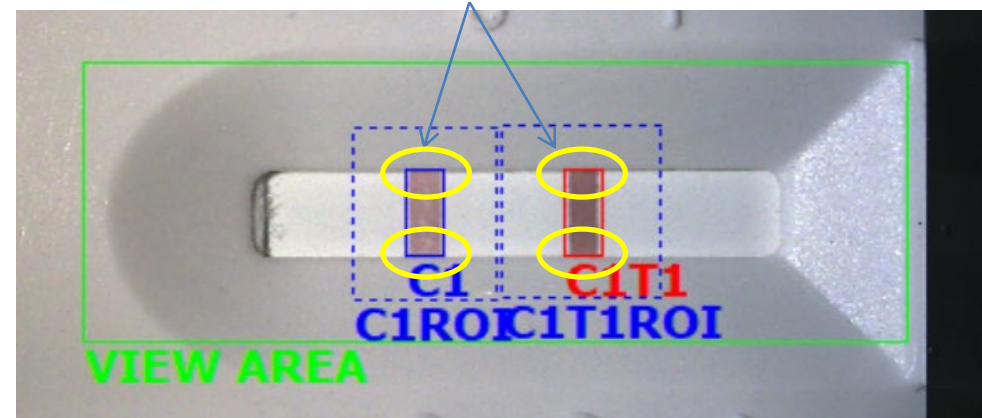
“Refine”可幫助您設置相等大小的C，T線面積 並避免邊緣陰影

條帶邊緣的陰影可能會干擾結果。

×

框選區上下需要縮減多少%?

OK

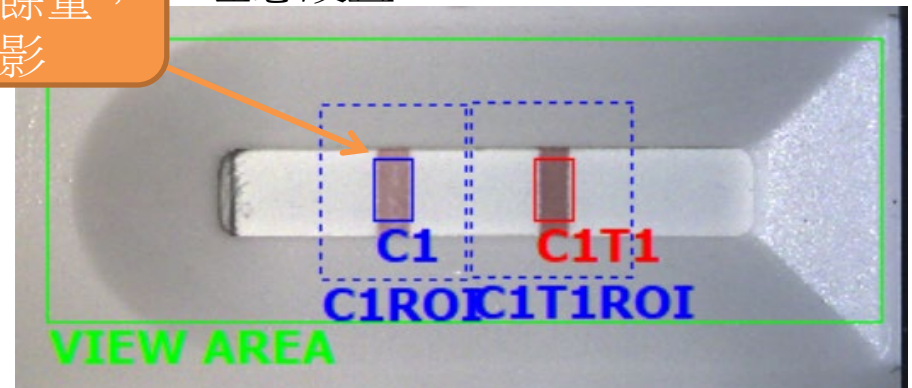


收縮高度15%，
留有更多的餘量，
避免邊緣陰影

框選區上下需要縮減多少%?

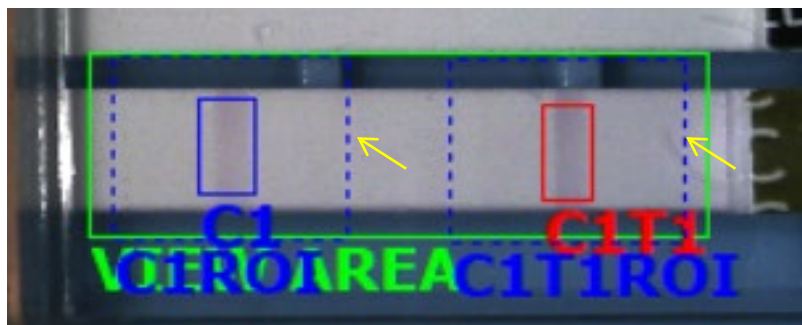
OK

理想設置

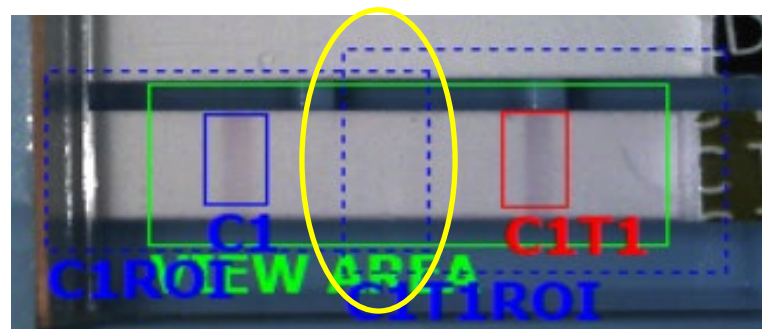
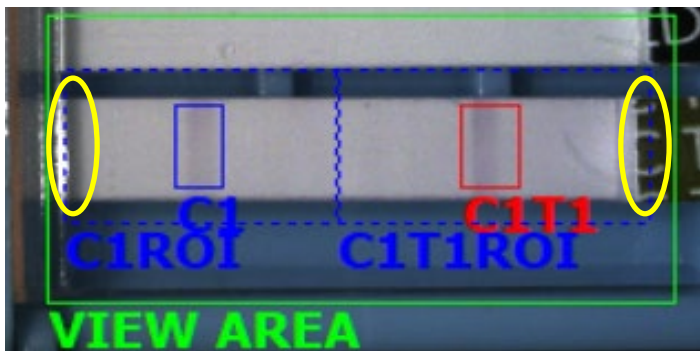


※建議收縮率為15-20%。

關於好與壞搜索區域的定義



搜索區域覆蓋在完美平衡的範圍內。



如果您將C&T搜索區域覆蓋在卡帶/條帶的邊緣，則讀取儀可能會誤讀圖像。

不建議將C&T搜索區域彼此重疊。

設置指導

帶有多條T線的套件

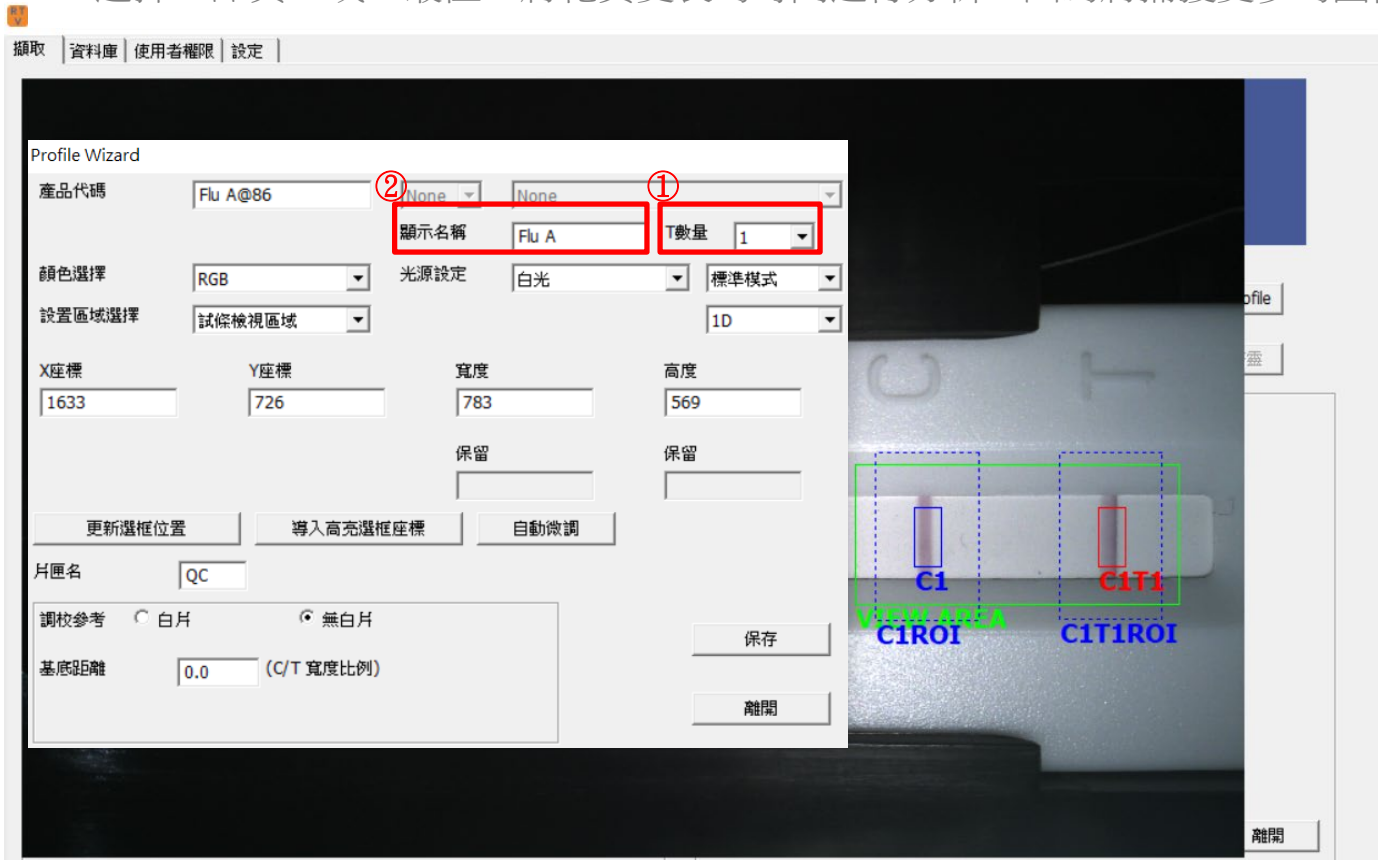
帶有多個試條的套件

帶有多條T線和多個試條的套件

設置帶有多條T線的套件

1. 如果測試套件上的T線超過1條，單擊“① T Count”以選擇正確的T線數量。
2. 使用相同的方法定義T1、T2...
3. 您可以在“② 顯示名稱”列中為每行 T 線設置測試目標名稱。
4. 共有 3 種分析模式：標準、品質、最佳；建議使用品質模式。

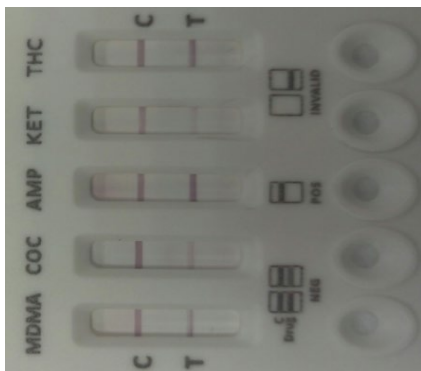
PS.選擇“品質”或“最佳”將花費更長的時間進行分析，因為將捕獲更多的圖像。



設置多通道

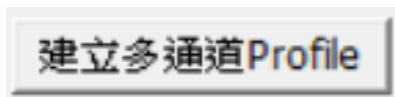
設置多通道卡帶的 C&T 線區域

場景1：5通道測試套件，每個通道有1條T線



1. 使用Profile設置為每個通道建立配置文件。
2. 在這種情況下，您可以按照前面的說明設置THC、KET、AMP、COC、MOMA 5獨立產品代碼。
3. 然後單擊“建立多通道Profile”；您將被詢問有多少個通道/ T線。
4. 然後為該組設置產品代碼名稱。
5. 請按照以下說明將這5個獨立的产品代碼添加到此“組產品代碼”中。

1. 設置5個產品代碼後，在用戶界面上點擊“建立多通道Profile”



2. 輸入試紙條編號；在這個範例下，輸入5並按OK。

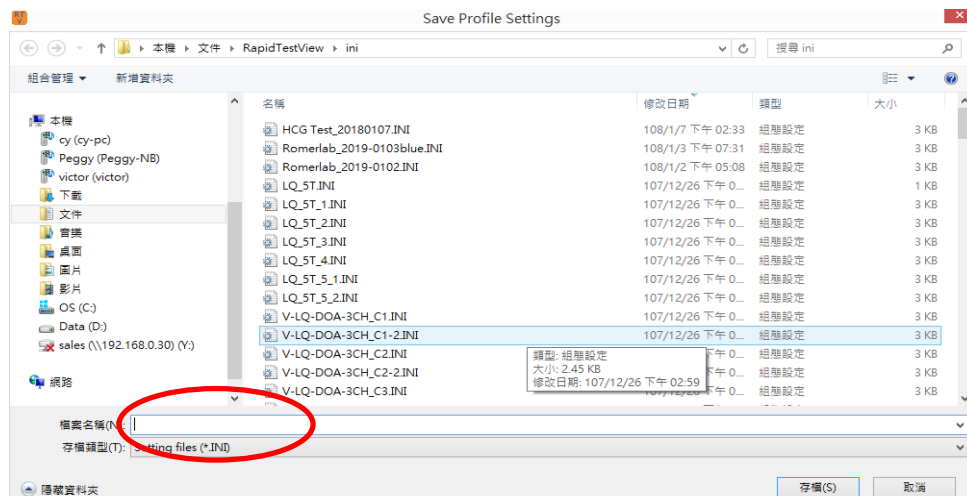
MultiChannel Options

☐ 多T@ 1 Line

☒ 多通道

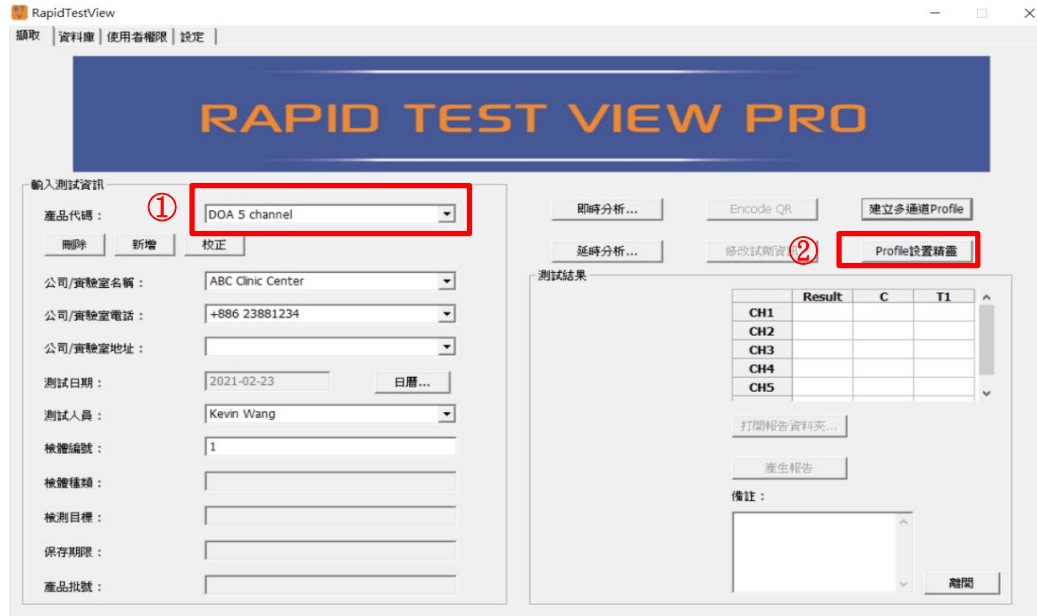
提示:僅能輸入1-9,且兩者不能都為1

3. 然後為此5通道測試套件輸入新的產品代碼並保存；讓我們使用“DOA 5 channel”作為產品代碼



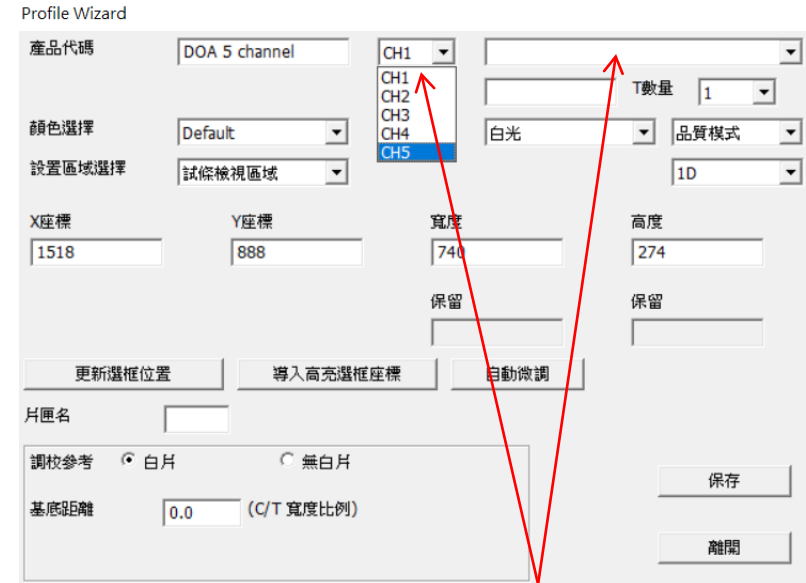
設置多通道cassette的C&T Line區域

4. 保存後，返回到用戶界面並找到“① DOA 5 channel”產品代碼，然後單擊“② Profile設置”。



5. 您將看到

③ CH1-CH5可用；並選擇與通道號對應的每個產品代碼。

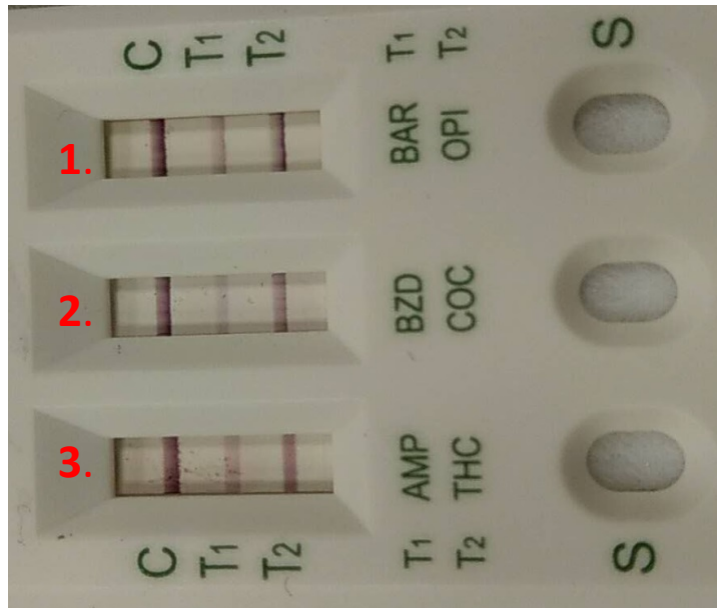


6. 遵遵循相同的步驟來完成所有5個通道的產品代碼，然後按“保存”。文件的設置完成。

然後，您可以選擇“DOA 5 channel”產品代碼來分析此5通道測試套件。一鍵完成所有通道的分析結果。

設置多通道cassette的C&T Line區域

場景2：多通道測試套件，每個通道有2條T線



1. 使用Profile設置為3個通道建立profile。
2. 在您設置的每個通道中，設置2條T線。
3. 然後點擊“建立多通道Profile”並設置條帶和T線編號。
4. 請參閱第31~32頁的說明完成設置。

MultiChannel Options

☒ 多T@ 1 Line

☒ 多通道

提示:僅能輸入1-9,且兩者不能都為1

校正

1. 自動校正
2. 手動白片校正

1. 自動校正

- 工程師已開發出一套可以自動系統校正的演算法，因此新版 **DSK** 軟體的用戶只需進行“一次”的校正。（參考p39~42“手動校正”）此後，每次使用者開始分析時，系統都會進行自動校正。
- 我們建議使用者利用測試 **Cassette** 背後的空白面作為一次性校正的基底。

如何操作

調校參考 ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離 (C/T 寬度比例)

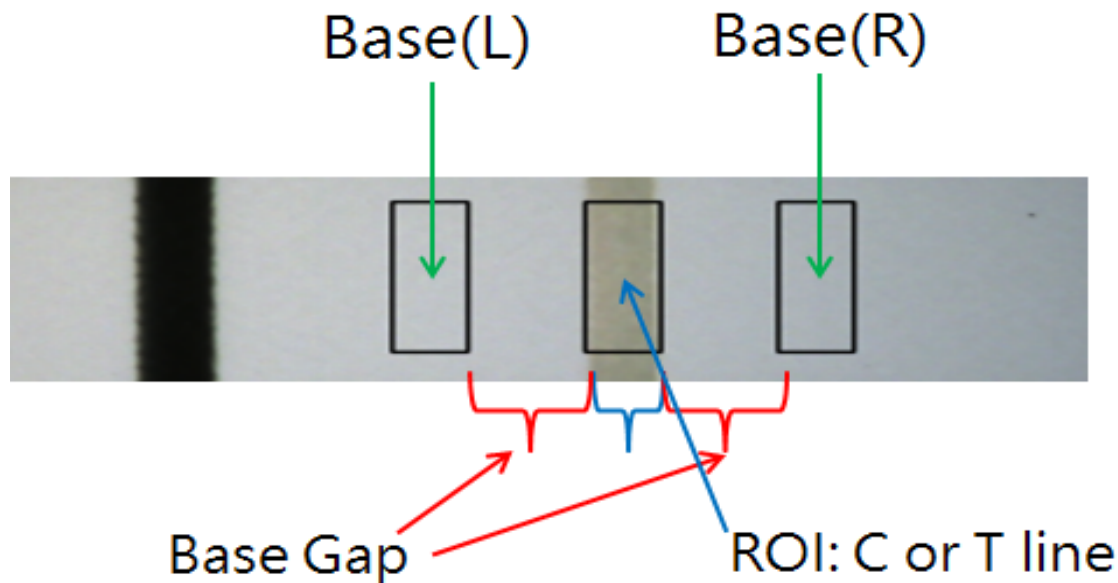
只需選擇“無白片”。

定義 ROI 和 Base 之間的差距。
這個單位是ROI的寬度。

請參閱下一頁說明。

基底距離

- 基底 (L) & 基底 (R) 有著與ROI相同大小的面積
- 基底距離: 留足夠的間距 (基底的面積範圍不要涵蓋到C/T線)
 - 若ROI寬度比C/T線寬度還要寬, 基底距離設為0。
 - 若ROI寬度比C/T線寬度還要窄, 要確保ROI寬度 + 基底距離 > C/T 線寬度
 - 越短越好 (基底就會越接近ROI)



2. 手動白片校正

- 使用舊版本的使用者則須利用以下步驟進行手動白片校正。
- 設置Profile設置後，請先進行校正，然後再設置“修改試劑資訊”。
- 如果您在Profile設置中更改以下設置，則需要再次進行校正：
（請參閱下一頁）
 - 更改“Cassette類型”
 - Color Mode
 - 光源設定
- 如果您在另一台PC上使用軟件，則還需要再次進行校正，因為校正數據已保存在PC的存儲器中。

記住在Profile 設置中設置Cassette類型

Profile Wizard

產品代碼	Flu A@86	None	None
顯示名稱	Flu A	T數量	1
顏色選擇	RGB	光源設定	白光
設置區域選擇	試條檢視區域	標準模式	1D
X座標	1633	Y座標	726
寬度	783	高度	569
保留		保留	
更新選框位置 導入高亮選框座標 自動微調			
片匣名	QC		
調校參考	☒ 白片 ☐ 無白片		
基底距離	0.0 (C/T 寬度比例)		
保存			
離開			

※您可以輸入任何代碼以方便您識別Cassette類型。

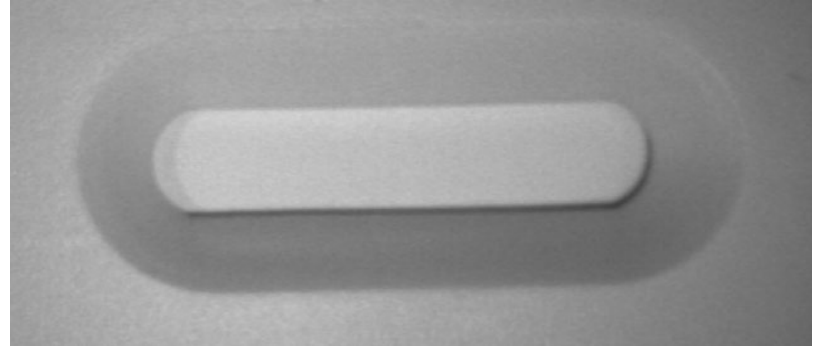
選擇“白片”。

校正方法

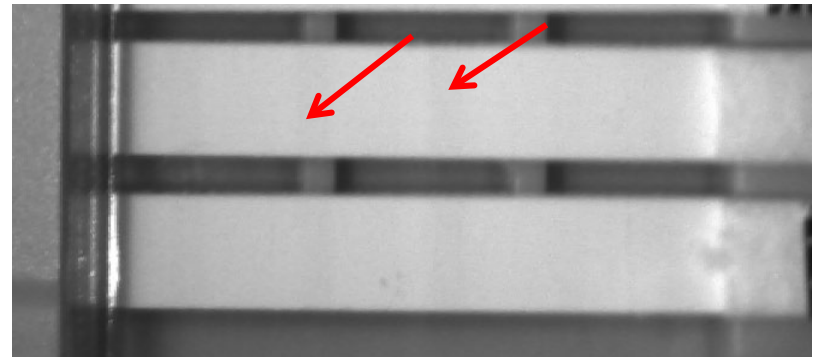
找個空白套件：

使用空白條，沒有任何C
& T線顯示為校正圖。

Good



Not Good



校正過程

- 回去首頁
- 插入空白套件
- 按“校正”圖示
- 按照說明完成校正

RapidTestView

顯示 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼: DOA 5 channel

刪除 新增 校正

公司/實驗室名稱: ABC Clinic Center

公司/實驗室電話: +886 23881234

公司/實驗室地址:

測試日期: 2021-02-13 日曆...

測試人員: Kevin Wang

檢體編號: 1

檢體種類:

檢測目標:

保存期限:

產品批號:

即時分析... Encode QR 建立多通道Profile

延時分析... 修改測試資訊 Profile設置精靈

測試結果

	Result	C	T1
CH1			
CH2			
CH3			
CH4			
CH5			

打開報告資料夾...

產生報告

備註:

離開

輸入測試資訊

產品代碼: DOA 5 channel

刪除 新增 校正

使用修改試劑資訊設置分析公式以
獲得結果

修改試劑資訊→檢測結果

修改試劑資訊

產品代碼：

產品批號： 保存期限： 日曆...

檢體： 檢體種類：

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 (範圍:0-255) 反應時間

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) 調整比例: 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 清除公式

判斷公式

結果顯示

定量標準曲線

數值高低調整 結果的有效小數位:

計算公式

濃度值 讀取 加入

濃度曲線 Log 清除點

4參數數據

工作區間: -

a b c d

儲存 取消

描述設定

定性/定量

公式設定

定量

映射曲線設置

產品信息編輯

Cut-off 值設置

標準曲線數據輸入和曲線擬合

4PL (input)

生成曲線圖

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 $C <$ AND $T <$

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述

選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive

判斷公式 $T1 > 10$

結果顯示 Positive

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 T1 Single

濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

測試套件無效條件設置

請參閱P.87稀釋設置

清除cut-off 值設置

cut-off 值邏輯語句

報告測試值是否在範圍內

結果值計算公式

輸入濃度值和單位

Log: 濃度的對數轉換

讀取: 讀取條帶值

加入: 手動添加測試值

選擇曲線擬合模型

設置試劑資訊

- 產品代碼：本節中無法修改所選的產品代碼
- 產品批號：可輸入所屬的批次號碼
- 保存期限：在此列中設置到期日期
- 檢體：測試套件將要分析的分析物
- 檢體種類：由該檢驗試劑盒所需的測試樣品類型
- 失敗公式：測試套件無效條件設置
- 試片底色過深警告判斷值：這是一個讓用戶注意到C&T線之間的背景中是否存在不平衡顏色的工具。如果結果低於您設置的數字，將顯示一個註釋。

※Background “較暗 0 $\leftrightarrow$ 255 較亮”

- 反應時間：快篩試劑本身需要的孵育時間，時間倒數結束後判讀

修改試劑資訊

產品代碼：EXAMPLE@123

產品批號：123 保存期限：2021-02-28 日曆...

檢體： 檢體種類：

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稱重項的判斷式描述

過量(最高6組) 1 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive 清除公式

判斷公式 T1>100

結果顯示 Positive

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 T1 Single

濃度值 0.00 mg/ml 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

產品代碼：EXAMPLE@123

產品批號：123 保存期限：2021-02-28 日曆...

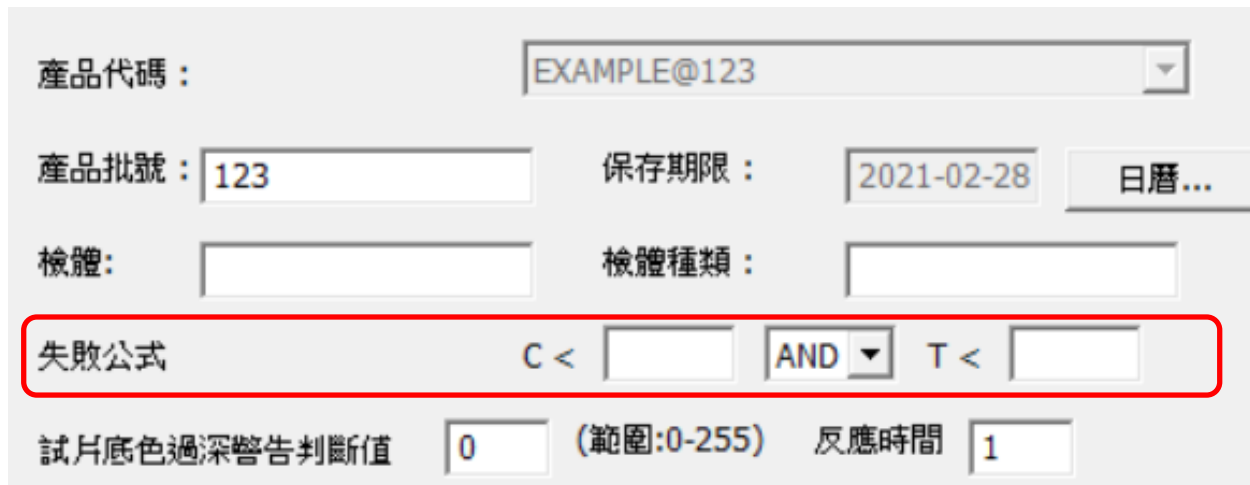
檢體： 檢體種類：

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

如何設置無效條件

- 設置無效條件以確保測試套件的品質符合貴公司的標準
- 您可以使用“AND”和“OR”條件設置C、T線的強度值
- 如果測試套件的結果符合您設置的條件，則會顯示“失敗”結果



產品代碼：

產品批號： 保存期限：

檢體： 檢體種類：

失敗公式

試片底色過深警告判斷值 (範圍:0-255) 反應時間

如何在定性描述中設置臨界值

轉到描述以設置Positive和Negative描述。

※“T1_RESULT”和“T1_CONCENTRATION”表示根據結果公式計算得出的字串，因此該字串是固定的，並且字母必須大寫。無需將其更改為例如：T1 / C1_RESULT...等。

在“定量標準曲線”部分的“計算公式”中輸入所需的公式。

ex. T1 or T1/C1...

如果在計算公式中設置T1，則它是算法計算出的T1線的圖像強度。
如果設置T1 / C1，則為T1 / C1強度比的數字。

然後輸入要顯示的診斷結果描述。這裡我們以“Negative”為例。您在“結果顯示”中輸入的文字也出現在描述中

設置截止值的公式。例如：輸入T1_RESULT <100為Negative
然後將T1_RESULT >= 100設置為Positive，以包括所有可能的計算結果。

定性描述

判斷式

判斷公式 ※

結果顯示

定量標準曲線

Bias

Result Significant Digits:

計算公式

浓度值

定性描述

判斷式

判斷公式

結果顯示

設置cut-off 值

- 最多可以設置12個 cut-off 值描述。
- 在結果顯示中，輸入特定 cut-off 值的報告結果。寫~1 ppb，然後在公式中，使用>、<和=定義 cut-off 值。寫T1_CONCENTRATON> = 0.65和T1_CONCENTRATON <1.75。逐步完成所有的 cut-off 值和報告結果。
- 請記住按“儲存”按鈕保存設置，請同時保存正確的檔名。
- 最終 cut-off 值應根據您的進一步驗證進行調整，然後再使用更多標準試紙條或實際樣品試紙條發布。

描述設定

修改試劑資訊

產品代碼：

產品批號： 保存期限：

檢體： 檢體種類：

失敗公式 $C < \text{ } \text{AND} \text{ } T < \text{ }$

試片底色過深警告判斷值 (範圍:0-255)

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) 調整比例:

定性描述

判斷式	Positive	清除公式
判斷公式	Positive	
結果顯示	Empty	

定量標準曲線

數值高低調整	0	有效小數位: 5
計算公式	Empty	Single
濃度值	0.00	讀取 0.00 加入

濃度曲線

4參數數據

工作區間: -

a b c d

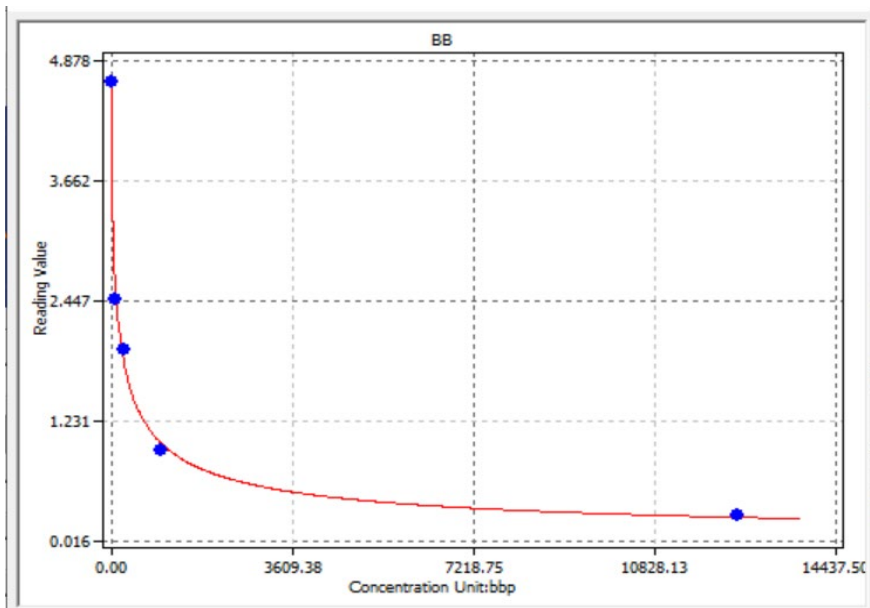
最多可以添加12個描述！

定性/定量設置摘要

結果類型	公式	濃度曲線	描述	注意
定性/定量	定量	定量	定性	
Assignment	T1_RESULT	T1_CONCENTRATION	Statement	
優先權 操作類型	3	2	1	
	Arithmetic	Data to Concentration Mapping	Arithmetic + Logic --> Logic	
	+	Interval Linear	+	Arithmetic PLUS
	-	Linear	-	Arithmetic MINUS
	*	Quadratic	*	Arithmetic MULTIPLY
	/	4PL	/	Arithmetic DIVIDE
	()			Parenthesis (Formula only)
			&	Logic AND
				Logic OR
			>, =, <, <>	Logic COMPARE
			\$	Mark for Quantitative Data
舉例	T1/C1		T1/C1 >= 100	
	T1+100		T1<100 C1<50	
	T1/C1-100		T1 + T2 <= C1	
	T1 * T2 / C1		T1_RESULT> 1 & C1 > 50	refer Formula value
	(T1-T2)/(C1-T2)		\$ T1_CONCENTRATION	show Curve Mapping value
	T1+T2-C1		T1_CONCENTRATION < 0.5	refer Curve Mapping value

如何設置定性/定量陳述的混合

- 使用“判斷式”顯示定量值@ working range



定性描述

判斷式 清除公式

判斷公式

結果顯示

定性描述

判斷式 清除公式

判斷公式

結果顯示

T1,T2, ..., C, T1_RESULT, T1_CONCENTRATION, ...
變化的特殊標記。

定性描述

判斷式 清除公式

判斷公式

結果顯示

為什麼和如何使用 “Bias”

- 如果您認為數據存在某種偏差，請使用 “Bias” 將其調整為完美。
- 首先，設定 $\text{Bias} = 0$
 - 您測定到的信號將高於預期。
 - 得到 “標準偏差” = S_d
 - S_d 的 2 或 3 倍 = K
- 設置偏差 = K @ 修改試劑資訊

步驟2：在Bias輸入
數字

產品代碼：

產品批號： 保存期限： 日曆...

檢體： 檢體種類：

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 (範圍:0-255)

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) 調整比例: 增加1項 刪除

定性描述
判斷式 清除公式
判斷公式
結果顯示

定量標準曲線
數值高低調整 結果的有效小數位:
計算公式
濃度值 mg/ml 讀取 加入

濃度曲線 Log 清除點

4參數數據
工作區間: -
a b c d

儲存 取消

步驟1：修改試
劑資訊

TEST VIEW PRO

即時分析... 二維碼編碼 建立多通道Profile
延時分析... 修改試劑資訊 Profile設置精靈

測試結果

結果:
C-值:
T1-值:

打開報告資料夾...
產生報告
備註:
載入圖檔 離開

原始測試數據
(Bias=0)

RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼:

稀釋比例

公司/實驗室名稱:

公司/實驗室電話:

公司/實驗室地址:

測試日期:

測試人員:

檢體編號:

檢體種類:

檢測目標:

保存期限:

產品批號:

測試結果

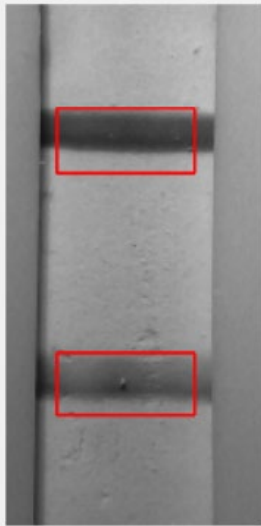
20210309-3

結果:

C-值:

T1-值:

備註:



設置Bias 200後的
測試數據，
C&T全部減去約
200。

稀釋參數設置

何時使用

使用的快篩試劑相同，目標分析物也相同，但樣本不同。

不同的過量毒素含量 → 處理樣品時，稀釋樣品達到快篩試劑的作用範圍。

例如：食品安全：大米、豆類、玉米.....等物質中可能存在黃麴毒素，但需要檢測的毒素量可能不同 → 稀釋樣品。

介面說明

修改試劑資訊

產品代碼:

產品批號: 保存期限:

檢體: 檢體種類:

失敗公式: C < AND T <

試片底色過深警告判斷值: (範圍: 0-255) 反應時間:

對應稀釋項的判斷式描述

選單(最高6組) 調整比例:

定標描述:

判斷式:

判斷公式:

結果顯示:

定量標準曲線

數值高低調整: 結果的有效小數位:

計算公式:

濃度值:

濃度曲線:

4參數數據

工作區間: -

a b c d

選擇使用選單

Interface description

對應稀釋選項的判斷式描述

選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive

判斷公式 T1>10

結果顯示 Positive

清除公式

對應稀釋選項的判斷式描述

選單(最高6組) peanut 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive

判斷公式 T1>40

結果顯示 Positive

清除公式

一個選單對應到
一個定性/定量描述

假設

使用小麥檢測黃麴毒素的快篩試劑

小麥檢測範圍在10~30 $\mu\text{g/mL}$

花生檢測範圍在40~120 $\mu\text{g/mL}$

定性測試

測小麥：Positive $\rightarrow$ T1_CONCENTRATION >10
Negative $\rightarrow$ T1_CONCENTRATION ≤ 10

檢體必須先稀釋約4倍，Factor=4.00

測花生：Positive $\rightarrow$ T1_CONCENTRATION >40
Negative $\rightarrow$ T1_CONCENTRATION ≤ 40

※注意：此時的T1_CONCENTRATION已乘上Factor

定量測試

測小麥： $>30\text{ }\mu\text{g/mL} \rightarrow \text{T1_CONCENTRATION} > 30$

實際測得數值 $\rightarrow 10 \leq \text{T1_CONCENTRATION} \leq 30$

$<10\text{ }\mu\text{g/mL} \rightarrow \text{T1_CONCENTRATION} < 10$

檢體必須先稀釋約4倍，Factor=4.00

測花生： $>120\text{ }\mu\text{g/mL} \rightarrow \text{T1_CONCENTRATION} > 120$

實際測得數值 $\rightarrow 40 \leq \text{T1_CONCENTRATION} \leq 120$

$<40\text{ }\mu\text{g/mL} \rightarrow \text{T1_CONCENTRATION} < 40$

※注意：此時的T1_CONCENTRATION已乘上Factor

擷取與分析

主頁面：擷取

1.產品代碼選擇：

用戶可以在此部分中選擇不同的診斷產品。

用戶可以刪除，添加產品或對每個產品進行校正。

2.測試資訊：

用戶界面的此部分供用戶輸入實驗室資訊，測試日期和患者/樣品資訊。

3.分析

即時分析：點擊此圖標可立即進行分析。

延時分析：用戶可以設置一定的時間，讓系統在達到預設時間後開始分析

The screenshot shows the 'RapidTestView PRO' software interface. The title bar includes 'RapidTestView' and a menu bar with '擷取' (highlighted with a red circle), '資料庫', '使用者權限', and '設定'. The main header is a blue banner with 'RAPID TEST VIEW PRO' in orange. The interface is divided into several sections:

- Input Test Information (輸入測試資訊):** A section on the left containing various input fields. A red dashed box labeled '1' highlights the 'Product Code' (產品代碼) field, which has a dropdown menu showing 'EXAMPLE@123' and buttons for '刪除' (Delete), '新增' (Add), '校正' (Calibrate), and '稀釋比例' (Dilution Ratio) set to '1'. A blue box labeled '2' highlights the 'Company/Lab Name' (公司/實驗室名稱) field, which contains 'ABC Clinic Center'. Other fields include 'Company/Lab Phone' (+886 23881234), 'Company/Lab Address', 'Test Date' (2021-03-09 with a calendar icon), 'Test Personnel' (Kevin Wang), 'Specimen Number' (4), 'Specimen Type', 'Detection Target', 'Storage Period' (2021-02-28), and 'Product Batch Number' (123).
- Analysis Section:** On the right, there are buttons for '即時分析...' (Instant Analysis), '延時分析...' (Delayed Analysis), '二維碼編碼' (Barcode Encoding), '建立多通道Profile' (Build Multi-channel Profile), '修改測試資訊' (Modify Test Information), and 'Profile設置精靈' (Profile Setup Wizard). A red dashed box labeled '3' highlights the '即時分析...' button.
- Test Results (測試結果):** A section on the right showing a grayscale image of a test strip with two red rectangular boxes highlighting specific areas. To the right of the image, there are numerical results: '結果' (Result) 1060.258, 'C-值' (C-value) 780, and 'T1-值' (T1-value) 1060. Below these are buttons for '打開報告資料夾...' (Open Report Folder...), '產生報告' (Generate Report), and a '備註' (Remarks) text area. A '離開' (Exit) button is at the bottom right.

主頁面：擷取

4.Profile 設置:

要在此處設置每個套件的圖像，
C，T線的檢測位置和區域大小。
設置比色/熒光試劑盒檢測光源。
在此處設置算法

5.修改試劑資訊:

設置cut off 值。
設置結果公式
設置標準曲線以進行定量分析

6.建立多通道 Profile:

對於多通道分析，用戶將需要使用此功能將每個通道的配置文件集成到1個單個組配置文件中。

RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼:

稀釋比例

公司/實驗室名稱:

公司/實驗室電話:

公司/實驗室地址:

測試日期:

測試人員:

檢體編號:

檢體種類:

檢測目標:

保存期限:

產品批號:

即時分析...

延時分析...

測試結果

20210309-3

結果:

C-值:

T1-值:

備註:

5

6

4

主頁面：擷取

7.Encode QR:

創建產品資料的QR碼圖片

8.測試結果:

當前結果信息包括圖像。

結果：可以顯示否定/肯定或任何語句預設。

C值：控制線圖像強度值

T-1值：測試線圖像強度值

打開報告資料夾：訪問預設文件夾以保存圖像

產生報告：生成PDF報告

RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼: EXAMPLE@123

刪除 新增 校正 稀釋比例 1

公司/實驗室名稱: ABC Clinic Center

公司/實驗室電話: +886 23881234

公司/實驗室地址:

測試日期: 2021-03-09 日曆...

測試人員: Kevin Wang

檢體編號: 4

檢體種類:

檢測目標:

保存期限: 2021-02-28

產品批號: 123

即時分析... 7

二維碼編碼

建立多通道Profile

延時分析...

修改測試資訊

Profile設置精靈

測試結果

20210309-3

結果: 1060.258

C-值: 780

T1-值: 1060

打開報告資料夾...

產生報告

備註:

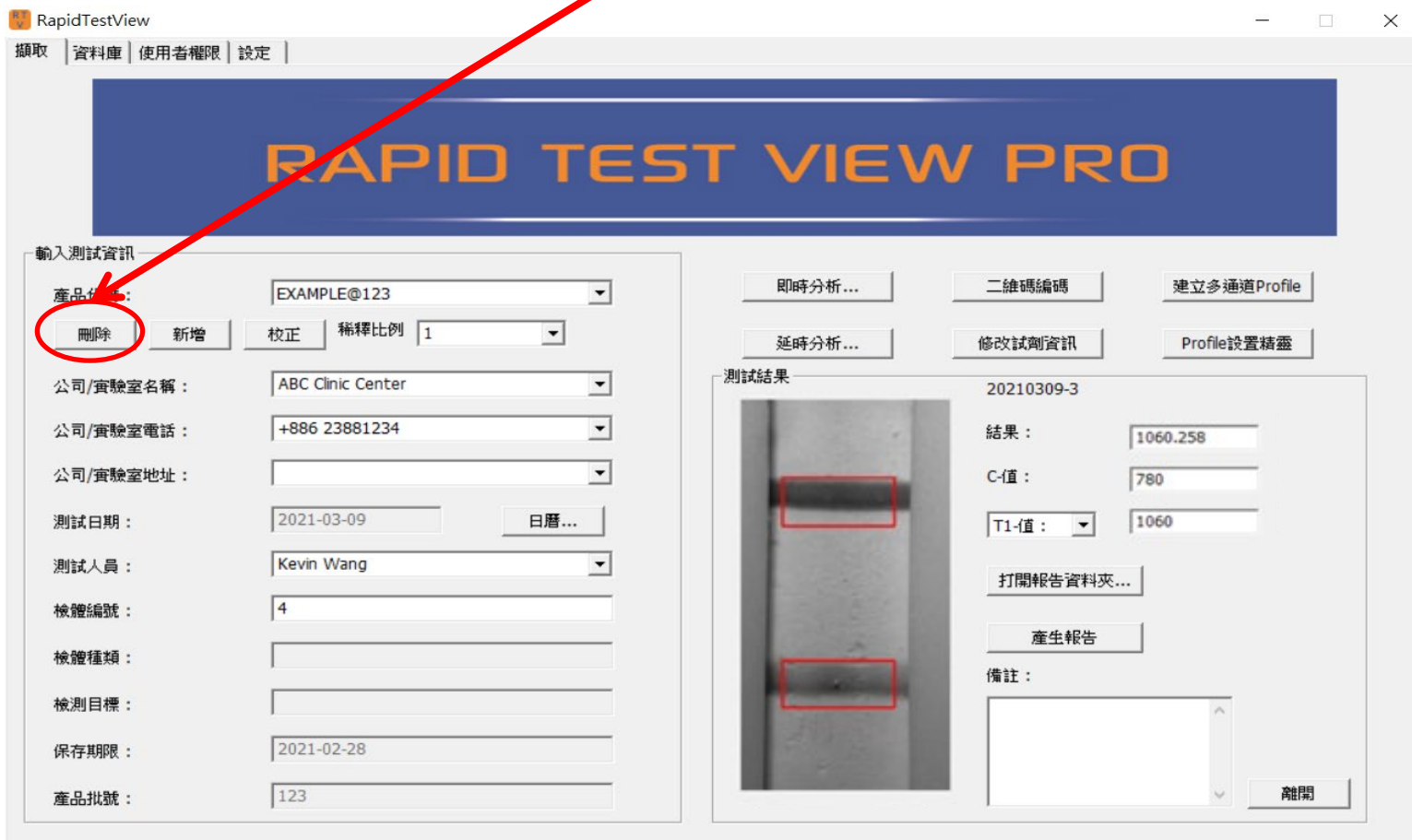
離開

8

刪除資料

如何刪除軟體中無用或無效的產品資料？

選擇要刪除的產品代碼，然後按“刪除”即可刪除所選的產品資料。



RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼:

刪除 **新增** **校正** 稀釋比例:

公司/實驗室名稱:

公司/實驗室電話:

公司/實驗室地址:

測試日期: **日曆...**

測試人員:

檢體編號:

檢體種類:

檢測目標:

保存期限:

產品批號:

即時分析... **二維碼編碼** **建立多通道Profile**

延時分析... **修改試劑資訊** **Profile設置精靈**

測試結果

20210309-3

結果:

C-值:

T1-值:

打開報告資料夾...

產生報告

備註:

離開

新增資料

點擊“新增”將產品配置文件添加到軟體

點擊“文件”以選擇保存在PC中的產品資料。

（請聯繫供應商以了解有關QR碼功能的更多信息）

如果成功完成添加配置文件步驟，添加的配置文件將顯示在產品代碼列中。



報告

報告

軟體可以通過在UI主頁上點擊“① 產生報告”來生成PDF報告。

顯示“輸出報告完成”後，點擊② 確定，然後③ 打開報告文件夾。您可以在文件夾中看到④ PDF報告。



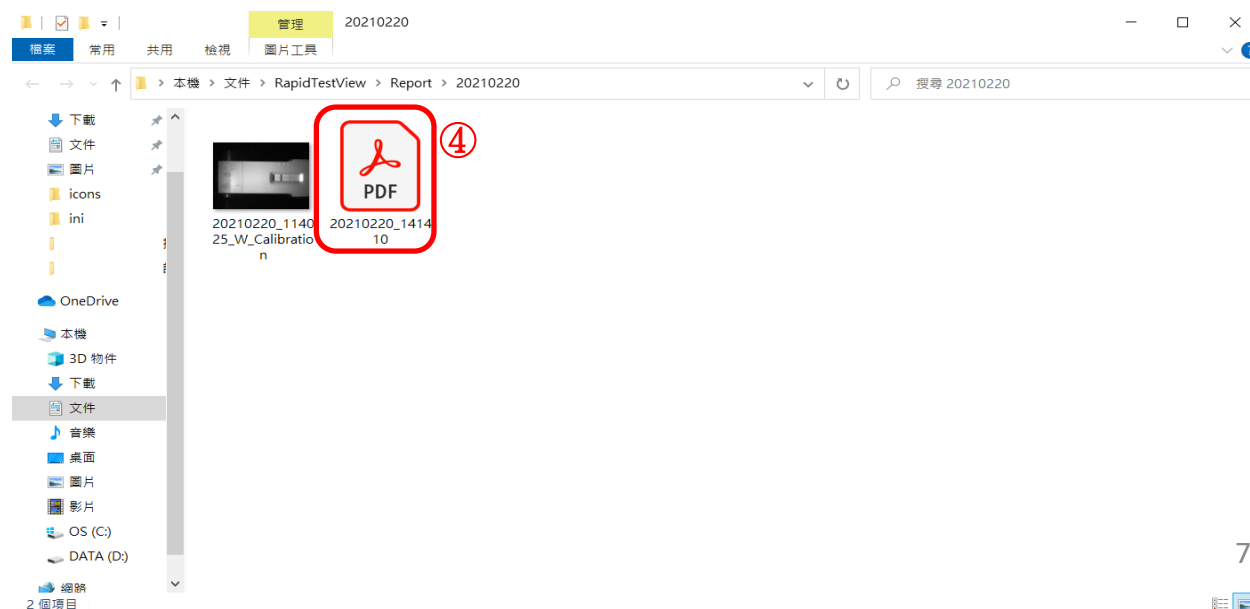
RapidTestView



輸出報告完成.

②

確定



報告

PDF報告例舉例

TEL :

Inspection Report

Testing Time : 20201215 163024

Testing Target :

Lot Number :

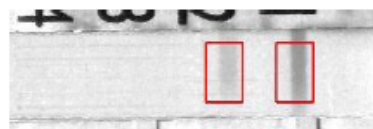
Sample Type :

Remarks :

Sample-No. : 2

Name	Result	Note
	2068.586	Fig.1

Fig 1.



Report Signed

Tester : _____(MM/DD/YYYY)

Supervisor : _____(MM/DD/YYYY)

資料庫

資料庫

所有級別的用戶都可以從此部分獲取診斷歷史記錄
選擇測試日期或一定時期以顯示診斷結果，然後點擊“Find”

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-02-25 ~ 2021-03-09 搜尋 輸出

No.	Date	Time	Profile	DeviceSN	SampleNo	Sample Type	User	Result
5	2021-03-09	15:46:53	IGM	BV17460014	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-03-09	15:45:15	IGM	BV17460014	4		Kevin Wang	Positive
3	2021-03-09	15:28:38	IGM	BV17460014	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-03-09	15:28:01	IGM	BV17460014	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-03-09	11:14:39	IGM	BV17460014	1		Kevin Wang	Positive

然後，軟件將顯示您設置的時間
段內記錄的所有診斷結果

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-01-08 ~ 2021-03-09 搜尋 輸出

No.	Date	Time	Profile	DeviceSN	SampleNo	Sample Type	User	Result
5	2021-03-09	15:46:53	IGM	BV17460014	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-03-09	15:45:15	IGM	BV17460014	4		Kevin Wang	Positive
3	2021-03-09	15:28:38	IGM	BV17460014	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-03-09	15:28:01	IGM	BV17460014	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-03-09	11:14:39	IGM	BV17460014	1		Kevin Wang	Positive
3	2021-03-04	13:50:18	covid19	2104CLZZA0...	3		Kevin Wang	Fail(READ)
2	2021-03-04	13:43:35	covid19	2104CLZZA0...	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-03-04	13:40:21	covid19	2104CLZZA0...	1		Kevin Wang	Positive
9	2021-02-25	17:38:52	covid19	191S8550A0...	9		Kevin Wang	Positive
8	2021-02-25	16:58:10	covid19	191S8550A0...	8		Kevin Wang	失敗 :(REA
7	2021-02-25	16:28:24	covid19	191S8550A0...	7		Kevin Wang	Positive
6	2021-02-25	12:19:09	covid19	191S8550A0...	6		Kevin Wang	Positive
5	2021-02-25	12:16:16	covid19	191S8550A0...	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-02-25	11:56:18	covid19	191S8550A0...	4		Kevin Wang	Positive
3	2021-02-25	11:51:11	covid19	191S8550A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-25	09:24:47	covid19	191S8550A0...	2		Kevin Wang	失敗 :(REA
1	2021-02-25	09:19:20	covid19	191S8550A0...	1		Kevin Wang	Positive
10	2021-02-24	17:43:12	covid19	191S8550A0...	10		Kevin Wang	Positive
9	2021-02-24	17:33:13	covid19	191S8550A0...	9		Kevin Wang	Positive
8	2021-02-24	17:32:17	covid19	191S8550A0...	8		Kevin Wang	Positive
7	2021-02-24	17:13:37	covid19	191S8550A0...	7		Kevin Wang	Positive
6	2021-02-24	17:10:21	covid19	191S8550A0...	6		Kevin Wang	Positive
5	2021-02-24	17:08:13	covid19	191S8550A0...	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-02-24	16:59:41	covid19	191S8550A0...	4		Kevin Wang	失敗 :(REA
3	2021-02-24	16:48:11	covid19	191S8550A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-24	16:40:49	covid19	191S8550A0...	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-02-24	15:57:25	covid19	191S8550A0...	1		Kevin Wang	Positive
3	2021-02-22	16:59:24	IGM	2016BY00A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-22	16:57:59	IGM	2016BY00A0...	2		Kevin Wang	1141.653
1	2021-02-22	15:21:22	IGM	2016BY00A0...	1		Kevin Wang	1064.822
10	2021-02-20	17:30:00	IGM	2016BY00A0...	10		Kevin Wang	1062.133
9	2021-02-20	14:14:10	IGM	2016BY00A0...	9		Kevin Wang	1060.678
8	2021-02-20	13:23:58	IGM	2016BY00A0...	8		Kevin Wang	1060.258
7	2021-02-20	13:23:24	IGM	2016BY00A0...	7		Kevin Wang	1100.228
6	2021-02-20	13:18:36	IGM	2016BY00A0...	6		Kevin Wang	1062.285
5	2021-02-20	13:16:21	IGM	2016BY00A0...	5		Kevin Wang	1060.325
4	2021-02-20	13:15:49	IGM	2016BY00A0...	4		Kevin Wang	1138.690

資料庫

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-01-08 ~ 2021-03-09 搜尋 輸出

No.	Date	Time	Profile	DeviceSN	SampleNo	SampleType	User	Result
5	2021-03-09	15:46:53	IGM	BV17460014	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-03-09	15:45:15	IGM	BV17460014	4		Kevin Wang	Positive
3	2021-03-09	15:28:38	IGM	BV17460014	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-03-09	15:28:01	IGM	BV17460014	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-03-09	11:14:39	IGM	BV17460014	1		Kevin Wang	Positive
3	2021-03-04	13:50:18	covid19	2104CLZZA0...	3		Kevin Wang	Fail(READ)
2	2021-03-04	13:43:35	covid19	2104CLZZA0...	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-03-04	13:40:21	covid19	2104CLZZA0...	1		Kevin Wang	Positive
9	2021-02-25	17:38:52	covid19	1915BS50A0...	9		Kevin Wang	Positive
8	2021-02-25	16:58:10	covid19	1915BS50A0...	8		Kevin Wang	失敗 :(REA
7	2021-02-25	16:28:24	covid19	1915BS50A0...	7		Kevin Wang	Positive
6	2021-02-25	12:19:09	covid19	1915BS50A0...	6		Kevin Wang	Positive
5	2021-02-25	12:16:16	covid19	1915BS50A0...	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-02-25	11:56:18	covid19	1915BS50A0...	4		Kevin Wang	Positive
3	2021-02-25	11:51:11	covid19	1915BS50A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-25	09:24:47	covid19	1915BS50A0...	2		Kevin Wang	失敗 :(REA
1	2021-02-25	09:19:20	covid19	1915BS50A0...	1		Kevin Wang	Positive
10	2021-02-24	17:43:12	covid19	1915BS50A0...	10		Kevin Wang	Positive
9	2021-02-24	17:33:13	covid19	1915BS50A0...	9		Kevin Wang	Positive
8	2021-02-24	17:32:17	covid19	1915BS50A0...	8		Kevin Wang	Positive
7	2021-02-24	17:13:37	covid19	1915BS50A0...	7		Kevin Wang	Positive
6	2021-02-24	17:10:21	covid19	1915BS50A0...	6		Kevin Wang	Positive
5	2021-02-24	17:08:13	covid19	1915BS50A0...	5		Kevin Wang	Positive
4	2021-02-24	16:59:41	covid19	1915BS50A0...	4		Kevin Wang	失敗 :(REA
3	2021-02-24	16:48:11	covid19	1915BS50A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-24	16:40:49	covid19	1915BS50A0...	2		Kevin Wang	Positive
1	2021-02-24	15:57:25	covid19	1915BS50A0...	1		Kevin Wang	Positive
3	2021-02-22	16:59:24	IGM	2016BY00A0...	3		Kevin Wang	Positive
2	2021-02-22	16:57:59	IGM	2016BY00A0...	2		Kevin Wang	1141.653
1	2021-02-22	15:21:22	IGM	2016BY00A0...	1		Kevin Wang	1064.822
10	2021-02-20	17:30:00	IGM	2016BY00A0...	10		Kevin Wang	1062.133
9	2021-02-20	14:14:10	IGM	2016BY00A0...	9		Kevin Wang	1060.678
8	2021-02-20	13:23:58	IGM	2016BY00A0...	8		Kevin Wang	1060.258
7	2021-02-20	13:23:24	IGM	2016BY00A0...	7		Kevin Wang	1100.228
6	2021-02-20	13:18:36	IGM	2016BY00A0...	6		Kevin Wang	1062.285
5	2021-02-20	13:16:21	IGM	2016BY00A0...	5		Kevin Wang	1060.325
4	2021-02-20	13:15:49	IGM	2016BY00A0...	4		Kevin Wang	1138.690

要選擇多個結果，請按住 “Shift” 鍵並選擇第一個和最後一個結果。然後按窗口頂部的 “Export”。軟體將立即創建 “CSV” 文件。

資料庫

- ADMIN

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-02-20 ~ 2021-03-04 搜尋 輸出

Profile	DeviceSN	SampleNo	SampleType	User	Result	C	T1
covid19	2104CLZZA0...	3		Kevin Wang	Fail(READ)	7201	26
covid19	2104CLZZA0...	2		Kevin Wang	Positive	9497	222
covid19	2104CLZZA0...	1		Kevin Wang	Positive	6334	274
covid19	1915BS50A0...	9		Kevin Wang	Positive	13147	1168

- USER & USER-ALL

ADMIN 可以看到診斷結果和C, T值。
USER 和 USER-ALL 只能看到結果。

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-02-20 ~ 2021-03-04 搜尋 輸出

No.	Date	Time	Profile	DeviceSN	SampleNo	SampleType	User	Result
2	2020-12-24	14:29:56	Profile_W@1	2033BA58A0...	2	DSA	Kevin Wang	Positive
1	2020-12-24	14:26:26	Profile_W@1	2033BA58A0...	1	DSA	Kevin Wang	Positive
2	2020-12-24	11:10:34	Profile_W@1	2033BA58A0...	2	DSA	Kevin Wang	Positive
1	2020-12-24	11:08:28	Profile_W@1	2033BA58A0...	1	DSA	Kevin Wang	Positive
2	2020-12-24	09:47:24	Profile_W@1	2033BA58A0...	2	DSA	Kevin Wang	Positive

用户管理

用戶管理

- Rapid Test View軟體具有權限管理功能，可以使不同級別的用戶獲得不同的診斷結果。
- ADMIN
 - ADMIN是用戶的管理級別。他/她可以看到所有診斷結果，包括圖像。
 - ADMIN可以添加/刪除/編輯USER-ALL和USER級用戶
 - 只有ADMIN可以更改USER-ALL和USER級用戶的ID / PW
- USER-ALL
 - USER-ALL是其團隊的負責人。他/她可以看到所有用戶的診斷結果
- USER
 - USER只能看到自己樣品的診斷結果

ADMIN: 添加新用戶

轉到使用者權限，點擊“新增”

輸入 ID & Password，選擇用戶級別，然後按確定

新用戶添加成功

RapidTestView

擷取	資料庫	使用者權限	設定
新增	刪除	編輯	
代碼	權限		
Admin	ADMIN		
Eric	USER-ALL		

登入

帳號

密碼

權限

RapidTestView

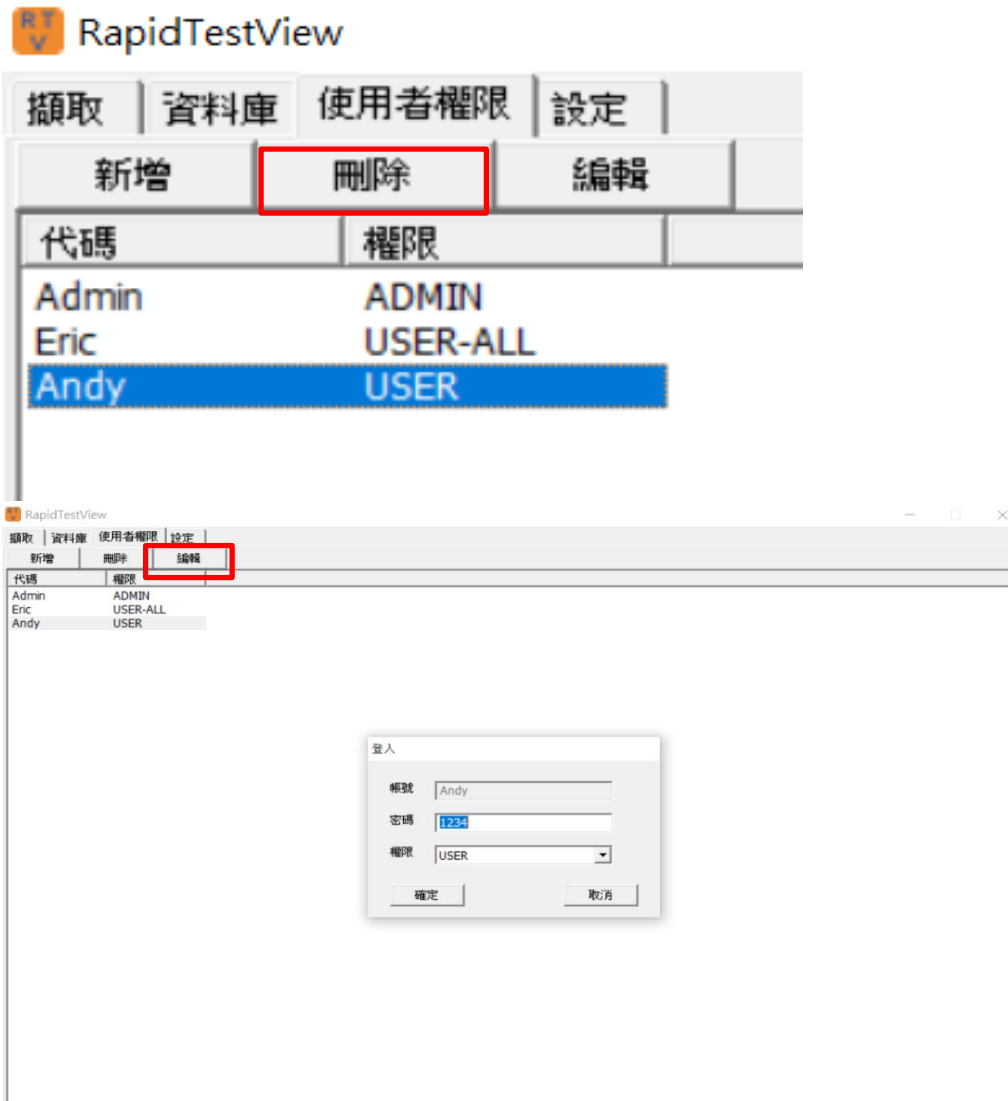
擷取	資料庫	使用者權限	設定
新增	刪除	編輯	
代碼	權限		
Admin	ADMIN		
Eric	USER-ALL		
Andy	USER		

ADMIN: Del/Edit 用戶

刪除方式：只需選擇要刪除的用戶，然後點擊“Del”

編輯方法：選擇要編輯的用戶，然後點擊“編輯”。然後編輯ID，PW，Level並按確定完成。

注意：如果用戶忘記了 PW，則他/她必須要求 ADMIN 編輯其 ID 的新 PW。並沒有 PW 檢查功能。



設定

設定

用戶可以設置數據輸出文件夾，語言和報告自動生成

用戶只能在主頁上顯示組配置文件，並選擇是否在結果圖像中顯示C/T框架

系統設定部分並不會開放給使用者自由操作與更動，如有疑問請聯繫開發商。

RapidTestView

擷取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

檔案存放路徑: C:\Users\clhsu\Documents\RapidTestView 選擇存放目錄

語言: 繁體中文

☐ 自動產出報表

☐ 只顯示多通道產品代碼

☒ 在結果影像加C/T框

Test QRCode

重置

軟硬體資訊

Device Maintain

Reader Check Reader Calibration

系統設定

二維碼光源選擇 1st Light(for Strip)

☐ 機台間數值轉換 ☐ 轉換的T ☐ 有效小數位數 ☐ 試片底色過深警告判斷值 ☐ LotNumber Mark (選取為 '_') ☒ 先找C再定位T範圍

☐ 結果顯示顏色

Auto Detect Cassette: Manual

Batch Test

“軟硬體資訊”顯示軟件版本和許可證金鑰

Reader Check

- 目的：
 - 確保機台是在良好的情況下運作。
- 準備：
 - 測試片
 - 使用 “Calibration.ini” 這個檔案

測試片，請確保方向正確！

QR Code 片夾



Reader Check

1

設定頁面 (要使用RTV登入)

The screenshot illustrates the 'Reader Check' process. The main window is titled 'Device Maintain' and contains two tabs: 'Reader Check' and 'Reader Calibration'. Under 'System Manager Settings', there is a 'QR Code Light Setting' dropdown menu set to '1st Light(for Strip)'. Below this are several checkboxes: 'Data Transform' (unchecked), 'Elaborated T' (checked), 'Significant Digits' (checked), 'Background' (checked), 'LotNumber Mark (Selected)' (checked), and 'Result Color' (unchecked).

Step 2 shows a 'Check Position' dialog box with the text 'Please make sure the chart is put in the right position!' and 'OK' and 'Close' buttons. Below this is a camera view of a QR code and a 'VIEW AREA' marked with a green rectangle. Inside the view area, there are two vertical bars labeled 'C1T1' and 'C1', with 'C1T1ROI' and 'C1ROI' below them.

Step 3 shows two possible outcomes:

- If pass:** A 'Message' dialog box with an information icon and the text 'Check Result : Pass'. A '確定' (Confirm) button is at the bottom.
- If fail:** A 'Message' dialog box with an information icon and the text 'Check Result: Fail'. Below this, it says 'Please make sure: 1.Chart at right position 2.No dust or finger print on chart'. A '確定' (Confirm) button is at the bottom.

Reader Calibration

- 目的：
 - 重新校正，使機台保持在良好準確的運行狀態下。
- 準備：
 - 同樣的測試片，如同 “Reader Check”。
 - 使用 “Calibration.ini” 的檔案。
- 請注意：
 - 須小心保存校正圖紙；將其保存在平坦、乾燥且黑暗的地方。
 - 如果校正區塊或QR code有明顯灰塵或損壞，請勿進行機台的校正。

Reader Calibration

1

設定頁面 (使用RTV登入)

Device Maintain

Reader Check Reader Calibration

System Manager Settings

QR Code Light Setting: 1st Light(for Strip)

☐ Data Transform ☒ Elaborated T ☒ Significant Digits ☒ Background ☒ LotNumber Mark (Select it is '_') ☒ T go with C

☐ Result Color

Auto Detect Cassette: Manual

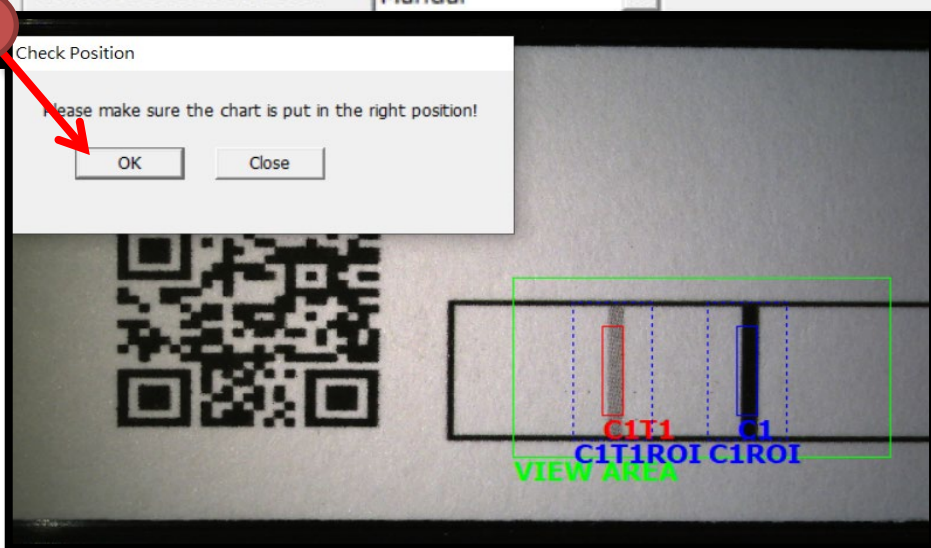
2

Check Position

Please make sure the chart is put in the right position!

OK

Close



需要1~2分鐘；通過 C/T 線檢查來進行設備的校正。

系統設定

系統設定

二維碼光源選擇 1st Light(for Strip)

☐ 機台間數值轉換 ☐ 轉換的T ☐ 有效小數位數 ☐ 試片底色過深警告判斷值 ☐ LotNumber Mark (選取為 '_') ☒ 先找C再定位T範圍
☐ 結果顯示顏色
Auto Detect Cassette: Manual

1st Light(for Strip)
2nd Light

此設定為拍攝 QR 碼的光源：
第一個為白光
第二個為UV光

系統設定

系統設定

二維碼光源選擇

☐ 機台間數值轉換 ☐ ①轉換的T ☐ ②有效小數位數 ☐ ③試片底色過深警告判斷值 ☐ ④LotNumber Mark (選取為 '_') ☒ ⑤先找C再定位T範圍

☐ ⑥結果顯示顏色

Auto Detect Cassette:

- ① 轉換的T：勾選後T 值將通過公式計算
- ② 有效小數位數：勾選後結果數值會出現小數位數
- ③ 試片底色過深警告判斷值：會跳出C & T 線中間背景過暗的警示訊息
- ④ LotNumber Mark：產品名稱與批號所構成的產品代碼之間會以底線“_”取代“@”
- ⑤ 先找C再定位T範圍：先詢問原廠再做更動
- ⑥ 結果顯示顏色：陽性結果的字會變為紅色

Encode QR

創建個人資料QR碼圖像的指南

請聯繫供應商以獲取QR碼生成說明。

分步教學： 創建您的第一個測試配置文件

新測試版面的基本設置

步驟1：選擇一個現有的配置文件進行修改



選擇默認的配置文件模板，在產品代碼列中選擇任何其他預設配置文件。如果您的產品代碼欄中沒有任何資料，請與供應商聯繫。

步驟2：輸入“Profile設置”以修改配置文件

點擊UI上的“Profile設置”按鈕以啟動 Profile設置編輯器。
該軟體將顯示如下對話框。

Profile Wizard

產品代碼	Flu A@86	None	None
		顯示名稱	Flu A T數量 1
顏色選擇	RGB	光源設定	白光 標準模式
設置區域選擇	試條檢視區域		1D
X座標	1633	Y座標	726
		寬度	783
		高度	569
		保留	
		保留	
更新選框位置		導入高亮選框座標	
自動微調			
片匣名	QC		
調校參考	☐ 白片 ☒ 無白片		
基底距離	0.0 (C/T 寬度比例)		
		保存	
		離開	

步驟3：重新命名並設置參數

The screenshot shows the 'Profile Wizard' window. It contains several input fields and buttons. Red circles with numbers 1 through 5 are placed over specific fields to indicate where to make changes:

- ① 產品代碼 (Product Code): The field contains 'Flu A@86'.
- ② 顏色選擇 (Color Selection): A dropdown menu showing 'RGB'.
- ③ 顯示名稱 (Display Name): The field contains 'Flu A'.
- ④ 光源設定 (Light Source Setting): A dropdown menu showing '白光' (White Light).
- ⑤ 標準模式 (Standard Mode): A dropdown menu showing '標準模式' (Standard Mode).

Other visible fields include '設置區域選擇' (Setting Area Selection) set to '試條檢視區域' (Strip View Area), 'X座標' (X Coordinate) at 1633, 'Y座標' (Y Coordinate) at 726, '寬度' (Width) at 783, and '高度' (Height) at 569. There are also buttons for '更新選框位置' (Update Selection Box Position), '導入高亮選框座標' (Import Highlighted Selection Box Coordinates), '自動微調' (Automatic Adjustment), '保存' (Save), and '離開' (Exit).

① 重命名產品代碼：建議的格式為3個分段，並用破折號“-”和日代碼連接，但您可以根據需要定義分段內容，以進行快速排序。

例如：[公司名稱]-[部件號]-[應用] _ [日期代碼或其他代碼]

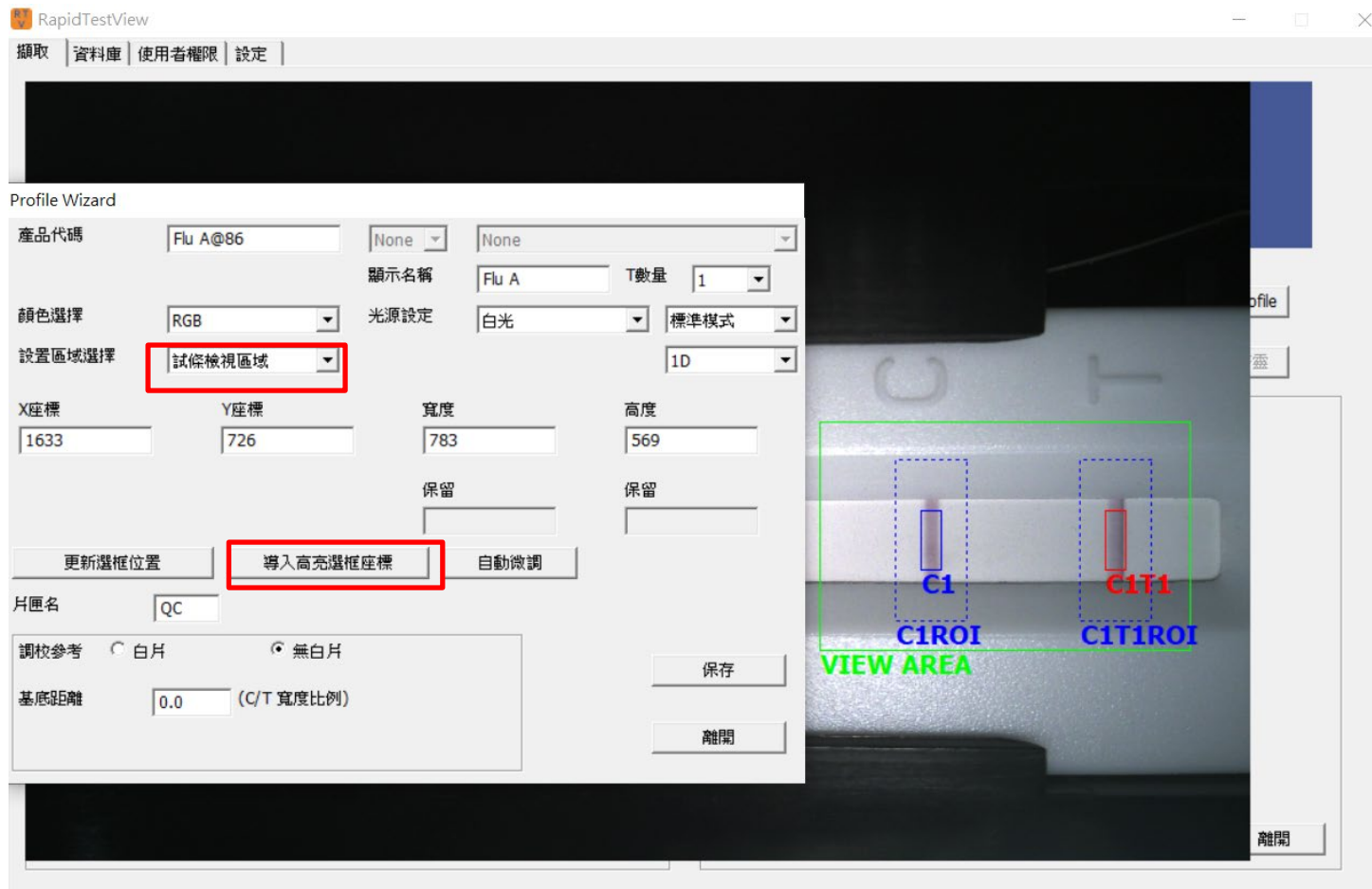
② 設置Color Mode：建議使用“Default”。更改之前，請諮詢供應商。

③ 顯示名稱：輸入應用名稱。T Count：測試數量

④ 光源設定：白光 - 用於膠體金。UV光 - 用於熒光燈的。（設備必須支持紫外線功能）

⑤ 設置採樣：標準模式 - 採樣1次以進行信號計算。品質模式 - 採樣8次以進行信號計算。最佳模式 - 採樣16次以進行信號計算。[用於膠體金應用]

步驟4：設置試條檢視區域的ROI（試條檢視區域是圖像區域）



1. 將“設置區域選擇”設置為“試條檢視區域”。使用鼠標光標在圖像查看器上拖動圈選顯示區域。
 2. 點擊“導入高亮框選座標”以將區域應用為“查看區域”。
- 查看區域將作為結果圖像顯示在屏幕和測試報告上。

步驟5：設置C（控制線）檢測區域

Profile Wizard

產品代碼: Flu A@86

顯示名稱: Flu A T數量: 1

顏色選擇: RGB

光源設定: 白光 標準模式

設置區域選擇 ①: C1

X座標: 1793 Y座標: 820

③ 搜尋區寬度: 150 搜尋區高度: 400

C1 寬度: 42 C1 高度: 146

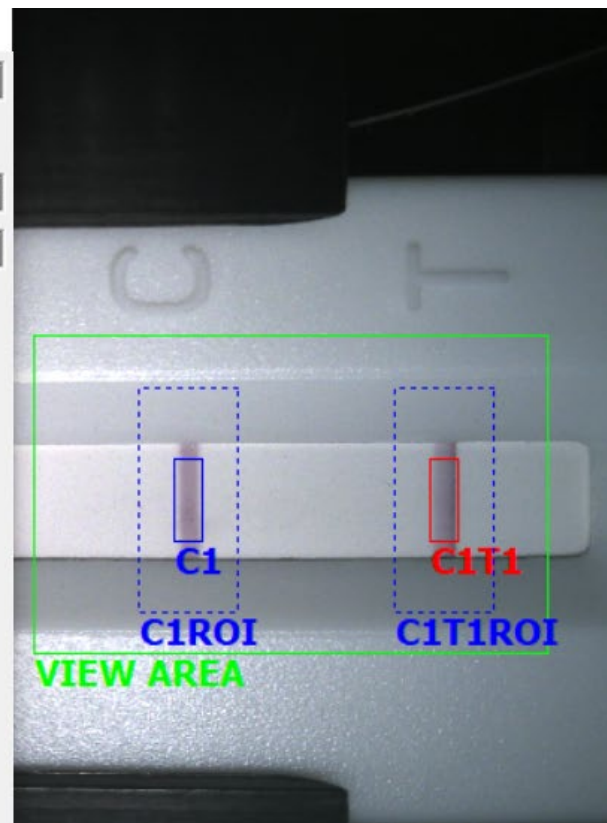
更新選框位置 ② 導入高亮選框座標 自動微調

片匣名: QC

調校參考: ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離: 0.0 (C/T 寬度比例)

保存 離開



① 將“設置區域選擇”設置為“C1”。使用鼠標光標在C線區域上拖動一個高亮區域。

② 單擊“導入高亮框選座標”以將區域應用為“C1”

提示：要微調“區域大小”和“位置”，只需在X，Y，C1寬度，C1高度中輸入數字，然後點擊“更新框選位置”即可。

③ 搜尋區寬度和高度：這是信號搜索區域的設置。如藍色虛線區域上方所示。SW將在該區域內搜索圖像信號。

步驟6：設置T（測試線）檢測區域

Profile Wizard

產品代碼

顯示名稱 T數量

顏色選擇 光源設定 標準模式

設置區域選擇 ①

C1T1 X軸相對座標 C1T1 Y軸相對座標 搜尋區寬度 搜尋區高度

C1T1 寬度 C1T1 高度

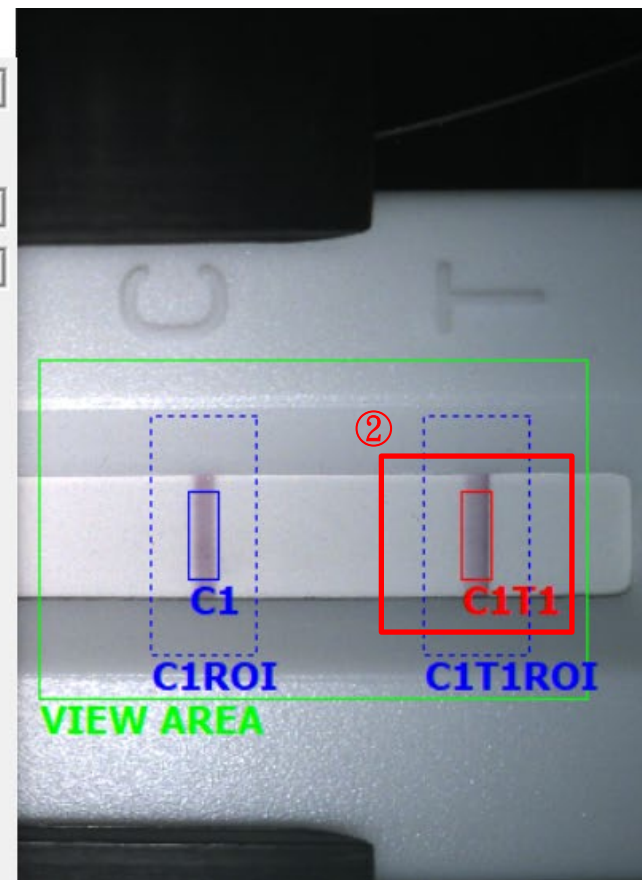
更新選框位置 ③ 導入高亮選框座標 自動微調

片匣名

調校參考 ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離 (C/T 寬度比例)

保存 離開



- ① 將“設置區域選擇”設置為“C1T1”。
- ② 使用鼠標光標在T線區域上拖動一個高亮區域。
- ③ 單擊“導入高亮框選座標”以將該區域應用為“C1T1”

提示：要微調區域大小和位置，只需在CT1T X軸相對座標、C1T1 Y軸相對座標、C1T1寬度、C1T1高度中輸入數字，然後單擊“更新框選位置”。

Step7：優化設置

Profile Wizard

產品代碼

顯示名稱 T數量

顏色選擇 光源設定 標準模式

設置區域選擇

C1T1 X軸相對座標 C1T1 Y軸相對座標 搜尋區寬度 搜尋區高度

C1T1 寬度 C1T1 高度

片匣名

調校參考 ☐ 白片 ☒ 無白片

基底距離 (C/T 寬度比例)

②

框選區上下需要縮減多少%?

VIEW AREA

C1 C1T1

C1ROI C1T1ROI

① 完成查看區域後，C、T線設置，點擊“Refine”

② SW將詢問您收縮多少%的高度，建議使用15%，因此輸入15並按OK。

SW將自動微調您對C、T檢測區域的設置。

③ 如果對優化結果滿意，請點擊“保存”以保存您的配置文件設置。

步驟8：檢查您的Profile設置

The screenshot shows the 'RapidTestView PRO' software interface. The top bar includes 'RapidTestView' and navigation links: '擷取', '資料庫', '使用者權限', and '設定'. The main title 'RAPID TEST VIEW PRO' is displayed in a blue banner.

輸入測試資訊 (Input Test Information):

- ① **產品代碼:** A dropdown menu showing 'Flu A@86'. Below it are buttons for '刪除', '新增', '校正', and a '稀釋比例' dropdown set to 'wheat'.
- 公司/實驗室名稱:** 'ABC Clinic Center' (dropdown)
- 公司/實驗室電話:** '+886 23881234' (dropdown)
- 公司/實驗室地址:** (empty dropdown)
- 測試日期:** '2021-09-28' with a '日曆...' button.
- 測試人員:** 'Kevin Wang' (dropdown)
- 檢體編號:** '2' (text input)
- 檢體種類:** (empty text input)
- 檢測目標:** (empty text input)
- 保存期限:** '2022-09-30' (text input)
- 產品批號:** '86' (text input)

測試結果 (Test Result):

- ② **即時分析...** button.
- Buttons: '二維碼編碼', '建立多通道Profile', '延時分析...', '修改試劑資訊', 'Profile設置精靈'.
- ③ **測試結果** section showing a test strip image with 'C' and 'T' lines highlighted by red boxes. To the right, the results are displayed: '20210928-1', '結果: Positive', 'C-值: 2097', 'T1-值: 2186'.
- Buttons: '打開報告資料夾...', '產生報告', '備註:' (text area), and '離開'.

現在，檢查是否可以執行新創建的配置文件。

- ① 選擇產品代碼和保存的配置文件。
- ② 單擊“即時分析”按鈕進行分析。
- ③ 檢查是否創建了帶狀圖像，並且C和T線的圈選區域是否正確。

如果可以執行配置文件，您將看到報告的C值和T值。

目前，您不必擔心報告的“結果”，因為您需要在“修改試劑資訊”功能中進行設置以使其輸出正確的數據。

條帶資訊和結果計算公式

步驟 1

The screenshot displays the RapidTestView Pro software interface. The title bar indicates the application name and standard window controls. The main menu includes '擷取' (Acquire), '資料庫' (Database), '使用者權限' (User Permissions), and '設定' (Settings). The central banner reads 'RAPID TEST VIEW PRO'.

輸入測試資訊 (Input Test Information):

- 產品代碼:** Flu A@86 (highlighted with a red box and circled 1)
- 刪除** **新增** **校正** **稀釋比例** wheat
- 公司/實驗室名稱:** ABC Clinic Center
- 公司/實驗室電話:** +886 23881234
- 公司/實驗室地址:**
- 測試日期:** 2021-09-28 **日曆...**
- 測試人員:** Kevin Wang
- 檢體編號:** 2
- 檢體種類:**
- 檢測目標:**
- 保存期限:** 2022-09-30
- 產品批號:** 86

即時分析... **二維碼編碼** **建立多通道Profile**

延時分析... **修改試劑資訊** (highlighted with a red box and circled 2) **Profile設置精靈**

測試結果 (Test Results):

- 20210928-1**
- 結果:** Positive
- C-值:** 2097
- T1-值:** 2186
- 打開報告資料夾...**
- 產生報告**
- 備註:**
- 離開**

檢查新創建的配置文件是否可以執行，並正確分析測試條。

① 使用在階段1中保存的配置文件選擇產品代碼。

② 單擊“修改試劑資訊”按鈕，打開“試劑資訊/結果設置”框。

步驟 2

修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述

選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive 清除公式

判斷公式 T1>10

結果顯示 Positive

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 T1 Single

濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

填寫基本信息。

產品批號 - 測試套件批號。

保存期限 - 測試套件的到期日期。當使用的測試套件過期時，軟件將發出警告。

檢體 - 測試套件將要分析的分析物。

檢體種類 - 測試套件要求的測試樣品類型。

失敗公式 - 測試套件失敗條件設置。

試片底色過身警告判斷值- 這是一個讓用戶注意到C&T線之間的背景中是否存在不平衡顏色的工具。如果結果低於您設置的數字，將顯示一個註釋。

※Background “較暗 0 $\longleftrightarrow$ 255 較亮”

步驟 3

修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述

選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Positive 清除公式

判斷公式 T1>10

結果顯示 Positive

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 T1 Single

濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

為什麼要稀釋？

對於相同的分析物，各種樣品可能具有不同的活性濃度。

這是供用戶設置其稀釋度的設置。

選單(最高6組) 1

↑用戶用來定義樣本的名稱。（最多6個項目）

調整比例: 1.000

↑用戶用來定義其稀釋係數。

※一個 “Dilution Statement” 僅對應一個 “定性描述”。

步驟 4

修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述
判斷式 Positive 清除公式
判斷公式 T1>10
結果顯示 Positive

定量標準曲線
數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5
計算公式 T1 Single
濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據
工作區間: 0.000000 - 0.000000
a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消



修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述
判斷式 Empty 清除公式
判斷公式
結果顯示

定量標準曲線
數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5
計算公式 T1 Single
濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據
工作區間: 0.000000 - 0.000000
a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

當您的應用程序需要定量值時，您將需要清除“定性描述”區域中的所有判斷式。
請單擊“清除公式”以將每個描述清除。

步驟 5

修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述
判斷式 Empty 清除公式
判斷公式
結果顯示

定量標準曲線
數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5
計算公式 T1 Single
濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據
工作區間: 0.000000 - 0.000000
a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消



修改試劑資訊

產品代碼: Flu A@86

產品批號: 86 保存期限: 2022-09-30 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255) 反應時間 1

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) wheat 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述
判斷式 Empty 清除公式
判斷公式
結果顯示

定量標準曲線
數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5
計算公式 T1/C1 Single
濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據
工作區間: 0.000000 - 0.000000
a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

在“計算公式”字段中輸入結果值公式。然後點擊“儲存”以保存當前設置。
有關詳細信息，請參見下一頁。

有關如何使用結果公式的附加說明

可用的“關鍵字”是

C1 - C區域的測量值。

T1 - T區域的測量值。

對於競爭測定，推薦的公式為“ $T1 / C1$ ”。

對於直接比色測定，如果需要，推薦的公式為“T1”或“ $T1 / C1$ ”。

可以使用簡單的數學方程式輸入結果公式。

可用的計算符號為：

+ 添加,

- 減去,

* 相乘，例如 $T1 * 100$

/ 相除,

() 優先計算

創建標準曲線

定量標準曲線

數值高低調整 結果的有效小數位:

計算公式

濃度值

濃度曲線

4參數數據

工作區間: -

a b c d

- 對於某些應用程序，您可能需要創建標準曲線，以指定單位計算未知樣品的值。您可以使用上面顯示的輸入功能來生成標準曲線。
- 這些功能將使用“計算公式”計算出的信號值，並繪製一條曲線及其相應濃度。
- 在開始此階段之前，建議您準備以下測試樣本。
- **3個以上最大/最小濃度的測試樣品**（用於定量測量，建議至少**5個濃度**。每個濃度至少重複**3次**）。
- 如果您不需要此功能，則可以跳過此階段。

建立標準曲線的第一種也是最推薦的方法

RapidTestView

擷取 資料庫 使用者權限 設定

2021-01-08 ~ 2021-03-09 搜尋 輸出

No.	Date	Time	Profile	DeviceSN	Sample
5	2021-03-09	15:46:53	IGM	BV17460014	5
4	2021-03-09	15:45:15	IGM	BV17460014	4
3	2021-03-09	15:28:38	IGM	BV17460014	3
2	2021-03-09	15:28:01	IGM	BV17460014	2
1	2021-03-09	11:14:39	IGM	BV17460014	1
3	2021-03-04	13:50:18	covid19	2104CLZZA0...	3
2	2021-03-04	13:43:35	covid19	2104CLZZA0...	2
1	2021-03-04	13:40:21	covid19	2104CLZZA0...	1
9	2021-02-25	17:38:52	covid19	1915BS50A0...	9
8	2021-02-25	16:58:10	covid19	1915BS50A0...	8
7	2021-02-25	16:28:24	covid19	1915BS50A0...	7
6	2021-02-25	12:19:09	covid19	1915BS50A0...	6
5	2021-02-25	12:16:16	covid19	1915BS50A0...	5
4	2021-02-25	11:56:18	covid19	1915BS50A0...	4
3	2021-02-25	11:51:11	covid19	1915BS50A0...	3
2	2021-02-25	09:24:47	covid19	1915BS50A0...	2
1	2021-02-25	09:19:20	covid19	1915BS50A0...	1
10	2021-02-24	17:43:12	covid19	1915BS50A0...	10
9	2021-02-24	17:33:13	covid19	1915BS50A0...	9
8	2021-02-24	17:32:17	covid19	1915BS50A0...	8
7	2021-02-24	17:13:37	covid19	1915BS50A0...	7
6	2021-02-24	17:10:21	covid19	1915BS50A0...	6
5	2021-02-24	17:08:13	covid19	1915BS50A0...	5

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) 1 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Empty 清除公式

判斷公式

結果顯示

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 ① T1/C1 ② ③ Single

濃度值 0.00 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據

工作區間: -

a b c d

1. 進入數據庫，然後將您需要的所有測試數據導為CSV文件。
2. 使用Excel打開文件，然後可以計算例如：每個濃度的T / C值。
3. 轉到修改試劑信息，並①填寫您剛剛計算出的值，並②填寫結果的單位（ppb、ng / ml等）。
4. ③按“加入”，然後按照上述說明逐步完成所有濃度相關操作。
5. 此後，您可以選擇要建立的任何標準曲線。

※ T1、T1 / C1、T1-C1...等可以設置為標準曲線的值。

建立標準曲線的第二種方法（5個步驟）

步驟1 設置基本資訊

定量標準曲線

數值高低調整 結果的有效小數位:

② 計算公式

濃度值 ③

①

4參數數據

工作區間: -

a b c d

確保產品代碼和每個 Lot 信息字段正確。

- ① 在執行新曲線創建之前，點擊“清除點”按鈕以刪除舊曲線數據。
- ② 輸入所需的“計算公式”。
- ③ 輸入將要計算的新值的“單位”（例如ppb或ng / ml...）。

步驟2 讀取相同濃度值的樣品。

產品代碼: EXAMPLE@123

產品批號: 123 保存期限: 2021-02-28 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式 C < AND T <

試片底色過深警告判斷值 0 (範圍:0-255)

對應稀釋選項的判斷式描述 1 調整比例: 1.000 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 Empty 清除公式

判斷公式

結果顯示

定量標準曲線

數值高低調整 0 結果的有效小數位: 5

計算公式 T1 Single

① 濃度值 0.00 mg/ml ② 讀取 0.00 加入

濃度曲線 Interval Linear Log 清除點

4參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a 0.000000 b 0.000000 c 0.000000 d 0.000000

儲存 取消

TEST VIEW PRO

即時分析... 二維碼編碼 建立多通道Profile

延時分析... 修改試劑資訊 Profile設置精靈

測試結果 20210309-6

③ 結果: 1613.170

C-值: 2372

T1-值: 1613

打開報告資料夾...

產生報告

備註:

離開

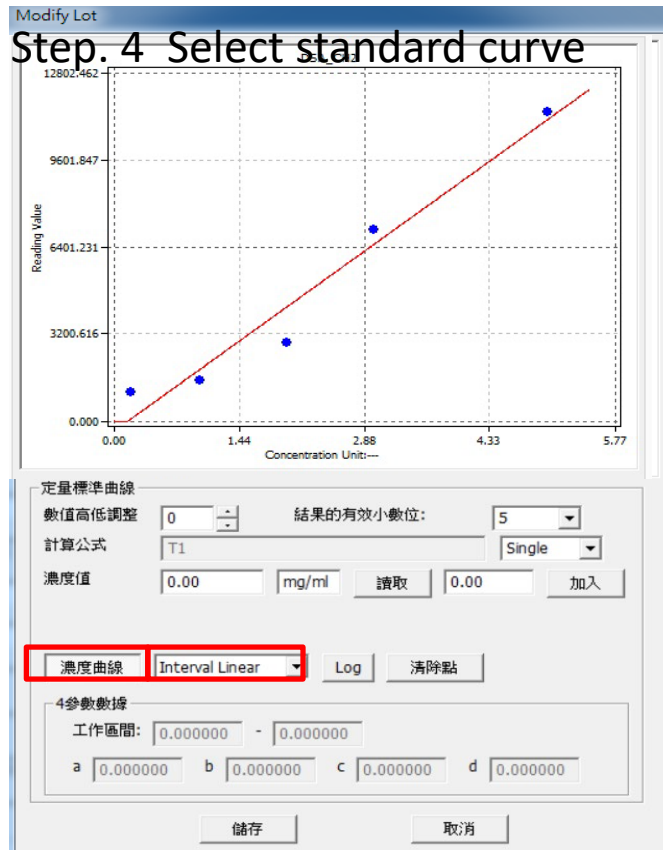
如上圖所示，將“修改試劑資訊”對話框移到左側。

- ① 輸入濃度值。濃度值應與您稍後插入儀器的樣品相對應。
- ② 將相同濃度的標準測試樣品插入讀取器，然後點擊“讀取”以讀取值。
- ③ 檢查讀數值和結果圖像是否正確，然後確認問題對話框。
- ④ 插入相同濃度的下一個樣品。重複讀取並檢查，直到讀取所有重複並將其添加到繪圖中。

步驟3 讀取下一個濃度值的樣品。

The screenshot displays two windows from the T VIEW PRO software. The left window, titled 'Quantification Standard Curve', contains various input fields for product code, batch number, and test parameters. A red circle ① highlights the 'Concentration' field (0.00) and a red circle ② highlights the 'Read' button. The right window, titled 'Test Results', shows a 'Result' of 1613.170 and a 'C-value' of 2372. A red circle ③ highlights the 'Result' field. The 'Test Results' window also includes a 'Generate Report' button and a 'Close' button.

- ① 輸入下一個濃度值
- ② 將相同濃度的測試樣品插入讀取器，然後點擊“讀取”以讀取值。
- ③ 檢查讀數值和結果圖像是否正確，然後確認問題對話框。
- ④ 插入相同濃度的下一個樣品。重複讀取，直到讀取並添加所有重複項。重複所有這些步驟，直到讀取所有濃度的標準試紙並將其添加到繪圖中。



4PL(input)

濃度曲線: 4PL(input)

Log

清除點

4參數數據

工作區間: 0.000000 - 0.000000

a: 0.000000 b: 0.000000 c: 0.000000 d: 0.000000

儲存

取消

單擊“濃度曲線”按鈕以顯示剛剛創建的標準曲線。您可以選擇不同的曲線擬合功能。有4個曲線擬合功能。

1. Interval Linear –使用插值功能進行曲線擬合。
2. LinearReg. –使用線性回歸函數進行曲線擬合。
3. 4PL –使用4 Parameter Logistic進行曲線擬合。
4. Quadratic— 二次曲線

點擊“儲存”按鈕保存設置。

**您可以應用其他軟件計算出的4PL值：選擇“4PL（input）”，然後在上欄中輸入值以創建標準曲線。

步驟5 檢查

檢查標準曲線設置是否正確。

1. 選擇產品代碼來使用保存的配置文件。
2. 點擊“即時分析...”按鈕進行分析。
3. 檢查結果圖像以及C和T的選擇區域是否在右側區域高亮顯示。
4. 檢查“結果”是否與已知濃度的測試相對應。

創建標準曲線的舉例 (interval linear)

修改試劑資訊

產品代碼:

產品批號: 保存期限: 日曆...

檢體: 檢體種類:

失敗公式: C < AND T <

試片底色過深警告判斷值: (範圍:0-255)

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組): 調整比例: 增加1項 刪除

定性描述
判斷式: 清除公式
判斷公式:
結果顯示:

定量標準曲線
數值高低調整: 結果的有效小數位:
計算公式: Single
濃度值: 加入
濃度曲線: Log 清除點
4參數數據
工作區間: -
a b c d
儲存 取消

① 在“修改試劑信息”中，輸入標準品的濃度及其單位。在這個例子中，我們抽取了5.00 mg / ml樣品。

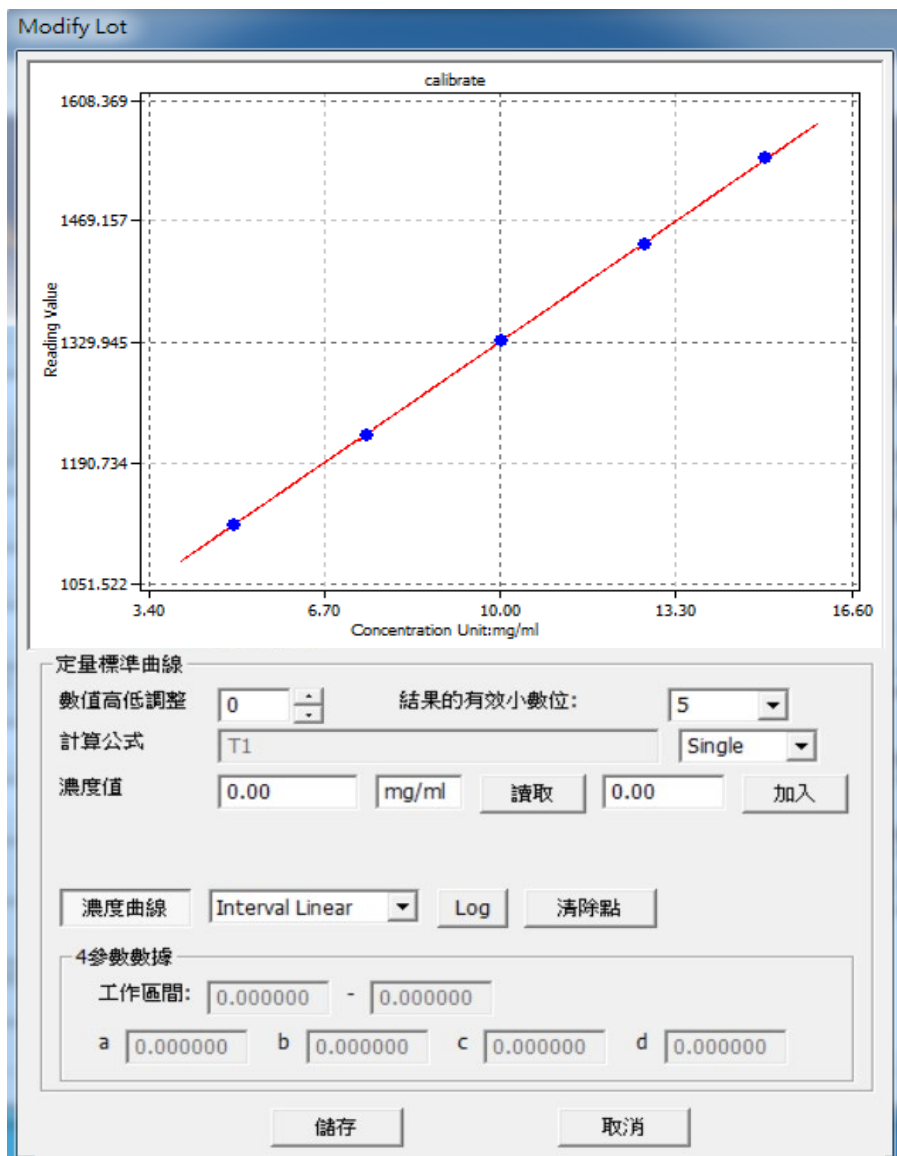
② 按濃度列旁邊的“讀取”。5.00 mg / ml的值約為1612。

③ 然後按“是”將值添加到繪圖中。

定性描述
判斷式: 清除公式
判斷公式:
結果顯示:

定量標準曲線
數值高低調整: 結果的有效小數位:
計算公式: Single
濃度值: 加入
濃度曲線: Log 清除點
4參數數據
工作區間: -
a b c d

創建標準曲線的舉例 (Interval Linear)



1. 盡可能多地添加值以建立校正曲線，您將獲得更精確的曲線以用於量化目的。在此例中，我們以 5.00、7.50、10.00、12.50和15.00 mg / ml作為標準樣品。
2. 在此選擇“Interval Linear”，然後按此UI上帶有圖的“濃度曲線”。
3. 您可以將其保存用於定量，以用於下一次樣品捕獲。

高級教程： 創建您的第一個測試配置文件

設置cut-off範圍

修改試劑資訊

產品代碼：

產品批號： 保存期限： 日曆...

檢體： 檢體種類：

失敗公式 AND

試片底色過深警告判斷值 (範圍:0-255)

對應稀釋選項的判斷式描述
選單(最高6組) 調整比例: 增加1項 刪除

定性描述

判斷式 清除公式

判斷公式

結果顯示

定量標準曲線

數值高低調整 結果的有效小數位:

計算公式

濃度值 讀取 加入

濃度曲線 Log 清除點

4參數數據

工作區間: -

a b c d

儲存 取消

對於定性和半定量測量，您可以使用“結果判斷式設置”來設置每個濃度閾值的cut-off 範圍。

定性測試：

對 Positive / Negative 測試，

判斷式：Value > 0.6, 結果顯示：“Positive”。

判斷式：Value <= 0.6, 結果顯示：“Negative”。

半定量測試：

判斷式：Value >0.6 → 結果顯示：0.6+”。

判斷式：0.5<Value<0.6 → 結果顯示：“ 0.5”。

判斷式：0.4<Value<0.5 → 結果顯示：“ 0.4”。

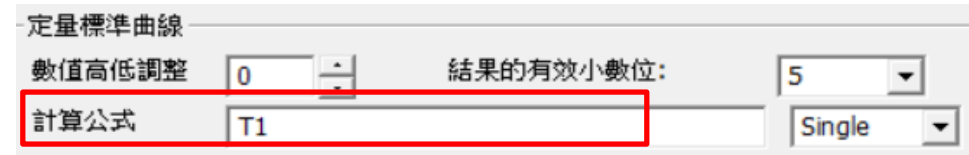
下面列出了可用的公式關鍵字。

C1 – C1讀值

T1 – T1讀值

T1_RESULT –通過“計算公式”得出的結果值

T1_CONCENTRATION – 計算出的T1濃度值。[通過對標準曲線進行插補得到的值]



定量標準曲線

數值高低調整 0

結果的有效小數位: 5

計算公式 T1

Single

支持的操作符號：

= 等於，例如 T1 = 0.5表示，如果T1等於0.5，則語句返回TRUE。

< 較少，例如 T1_RESULT < 0.1表示，如果T1_RESULT小於0.1，則該語句為TRUE。

> 以上，例如 T1 > 0.5表示，如果T1高於0.5，則語句返回TRUE。

<= 等於或小於

>= 等於或高於

& AND，例如 C1 > 500 & T1 > 1000

&& 和 ‘&’ 一樣

| 或者，例如 T1 > 10 | T1 = 10 [與T1 > = 10相同]

|| 和 ‘|’ 一樣

一個簡單的舉例

當我們想要

T1> 100，結果顯示“Positive”。

T1 <50，結果顯示“Negative”。

T1在100到50之間，結果字段顯示“Retest”。

請按照以下步驟輸入您的描述。

1. 確保所有語句都顯示為空，如下所示。

定性描述

判斷式	Empty	清除公式
判斷公式	Empty	
結果顯示	Empty	

2. 選擇第一個“Empty”，在“判斷公式”中輸入“T1> 100”。並在“結果顯示”中輸入“Positive”，如下所示。（判斷式將顯示與“結果顯示”完全相同的文字）

定性描述

判斷式	Positive	清除公式
判斷公式	T1>100	
結果顯示	Positive	

3. 選擇下一個“Empty”並按如下所示完成輸入。

定性描述

判斷式	Negative	清除公式
判斷公式	T1<50	
結果顯示	Negative	

4. 完成最後的陳述

定性描述

判斷式	Negative	清除公式
判斷公式	T1<50	
結果顯示	Negative	

5. 點擊“儲存”以保存設置，然後返回主屏幕，點擊“即時分析”確保結果字段顯示正確的結果

RapidTestView

顯取 | 資料庫 | 使用者權限 | 設定

RAPID TEST VIEW PRO

輸入測試資訊

產品代碼：	EXAMPLE@123			
刪除	新增	校正	稀釋比例	1
公司/實驗室名稱：	ABC Clinic Center			
公司/實驗室電話：	+886 23881234			
公司/實驗室地址：				
測試日期：	2021-03-09	日曆...		
測試人員：	Kevin Wang			
檢體編號：	4			
檢體種類：				
檢測目標：				
保存期限：	2021-02-28			
產品批號：	123			

即時分析... 二維碼編碼 建立多通道Profile

延時分析... 修改試劑資訊 Profile設置精靈

測試結果 20210309-3

結果：	Positive
C-值：	450
T1-值：	540
打開報告資料夾...	
產生報告	
備註：	
離開	

設置 cut-off 值時的重要事項

請設置cut-off 值以涵蓋測試值所在的所有範圍。

錯誤示例1：

陳述1: $T1 > 50$, Positive

陳述2: $T1 < 50$, Negative

問題：當T1值精確為50時，程序將返回ERROR。這是因為軟件找不到合適的範圍來報告此值。

更正，

陳述1: $T1 \geq 50$, Positive

陳述2: $T1 < 50$, Negative

最終cut-off 值應根據您的進一步驗證進行調整，然後再使用更多標準試紙條或實際樣品試紙條發布。同一測試的不同批次的製造可能略有不同。生成新的標準曲線並為新的測試批次設置新的cut-off 值始終是一個好習慣。

Contact Information

For more information or any question, please contact :

**PACIFIC IMAGE ELECTRONICS CO., LTD
7F, No. 239, SEC. 1, DATONG RD., XIZHI DIST.,
NEW TAIPEI CITY 221,
TAIWAN**

**TEL: +886 2 8692 1800
FAX: +886 2 8692 1860
sales@scanace.com.tw
www.scanace.com**

RapidScan Rapid Test Reader

Made in Taiwan

PACIFIC IMAGE ELECTRONICS CO., LTD
7F, No. 239, SEC. 1, DATONG RD., XIZHI DIST., NEW TAIPEI CITY 221, TAIWAN
TEL: +886 2 8692 1800 FAX: +886 2 8692 1860
www.scanace.com